

Ez az akkumulátoros hidraulikus húzóprés az ALFRA lemezlyukasztók kényelmes használatát teszi lehetővé. Minden lyukmérethez egy lyukasztópár (bélyeg és vágólap) szükséges.



A készülék műanyag hordládában, az itt felsorolt és a képen is látható tartalommal kerül forgalomba.

Műszaki adatok:

Húzóerő: 75 kN (~7,5 tonna),

Max. nyomás: 680 bar. biztonsági szeleppel határolva.

Lyukasztás után önműködően visszatér az alaphelyzetbe.

A munkahenger lökete: 18 mm,

Akkumulátor: 18V, 1,5 Aó, fajtája Li-ion.

Töltési idő: üres akkumulátornál kb. 30 perc.

Élettartam: ~ 500 töltési ciklus.

Lyukasztási képesség:

kör alak, Ø 80 mm, alább egy táblázat mutatja,

Ø82 mm felett spec. húzócsavar és ellenanya szükséges.

szögletes alak, 68×68 mm, 3mm lágyacél, 2 mm inox lemez,

szögletes alak spec. húzócsavarral 92×92 mm, de csak 2 mm lágyacél és 1,5 mm rozsdamentes lemezben.

A lyukasztás időtartama:

Ø22,5/2,5 mm vastag, háromhegyű lyukasztóval 2 mp,

Ø22,5/2,5 mm vastag, törőéles lyukasztóval 5,5 mp,

Ø63,5/2,5 mm vastag, törőéles lyukasztóval 10 mp.

Egy akku töltéssel lyukasztható (kb):

195 × Ø 22,5/2,5 mm, háromhegyűvel, lágyacélban,

165 × Ø 22,5/2,5 mm, törőélessel, lágyacélban,

105 × Ø 63,5/2,5 mm, háromhegyűvel, lágyacélban,

65 × Ø 63,5/2,5 mm, törőélessel, lágyacélban,

170 × Ø 22,5/1,5 mm, kétélű törőélessel, V2A inoxban,

95 × Ø 63,5/2,5 mm, kétélű törőélessel, V2A inoxban.

Zajterhelés: 80 db(A) 300 mm távolságban a hajtóműtől.

Környezeti hőmérséklet: -10 ÷ 40 C°

Össztömeg, akkuval: 2,7 kg,

Kódjel: AHAFLEX

Beszállítói kódszám: 02082

Velejáró tartozékok:

02 082-01 akkumulátor,

02082-03 akkumulátortöltő,

02002 vastag húzócsavar,

02003 vállas húzócsavar,

08023 előfűrő, Ø11 mm.

02004 távtartó garnitúra,

+ csuklópánt a kézre,

A rozsdamentes lemezekhez való kis lyukasztókhoz (M16÷M25) a 0425 kódjelű, vastagabb vállas húzócsavar szükséges, ezt a lyukasztóval együtt külön kell megrendelni.

Átvételkor ellenőrizze a sérülésmentességet és a tartozékok meglétét!

A járatos lyukasztóméreteket megtalálja: [honlapunkon](https://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/haromhegyu/)

Három fajta lyukasztónk van.

<https://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/haromhegyu/> Háromhegyű,

<https://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/toroeles/> Törőéles,

<https://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/rozsdamentes/> Rozsdamentes.

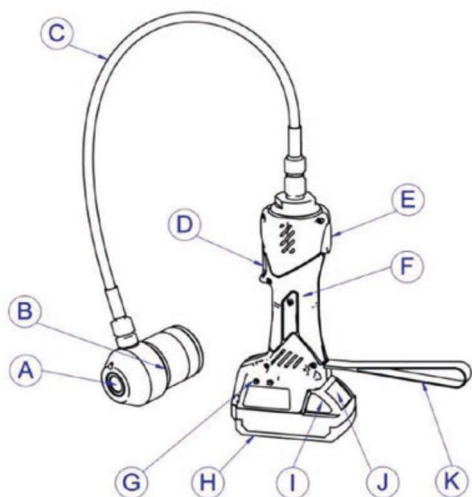
Egyedi méretek is rendelhetők, de 8-10 hét átfutási idővel kell számolni.

A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

- A húzópréssel csak 18 éven felüli, legalább alapfokú szakképzettségű, munkavégzésre alkalmas állapotú személy dolgozhat, aki az eszköz kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette.
- Illetéktelen személy munka közben a közelben ne legyen!
- A készüléket **tilos használni:**
tűzveszélyes környezetben, a szikraképződés miatt, mert szénkefés motor működteti,
nedves környezetben, **esőben** vagy víz alá merítve a zárlatveszély miatt.
- A készüléket nem állandó használatra tervezték. 30-40 folyamatos lyukasztás után legalább negyedórás szünetet kell tartani, hogy a felmelegedett készülék le tudjon hűlni.
- A lyukasztási folyamat veszély esetén a működtető kapcsoló elengedésével bármikor megszakítható.
- A lyukasztási folyamat alatt a bélyeggel szemben senki ne tartózkodjék, mert anyaghiba vagy összeállítási hiba következtében a bélyeg eltörhet és szétrepülő darabjai sérülést okozhatnak.
- Lyukasztás közben a működő szerszám közelébe ne nyúljunk!
- A hidraulikus csövet megtörni, erővel összenyomni, felületén bármilyen módon sérülést okozni tilos!
- Itt is megemlítjük, hogy a lyukasztás végén a lyukasztott lemez már nem segít a munkahengert tartani, a teljes súly a kezelőt terheli. Számítsunk erre!

Használatra összeállított húzóprés



- A Menet a húzócsavarnak
- B Húzó munkahenger
- C Olajtömlő
- D Működtető gomb
- E Visszaeresztő gomb
- F (nem kell kezelni)
- G LED kijelző
- H Akkumulátor
- I Akku reteszkioldó
- J Akku töltöttség kijelző
- K Csuklópánt

HOGYAN LYUKASSZUNK

Válasszuk ki a szükséges mérethez való lyukasztóbélyeget, az azonos méretű vágólapot és a húzócsavart! Egyszerre mindig csak egy lemezt lyukasztunk! Több lemez egyszerre lyukasztása tilos!

1. Mérjük ki a lyukasztandó furat helyét a munkadarabon, rajzoljuk meg a szálkeresztet és **pontozzuk be a középpontot!**
2. Fúrjuk ki a húzócsavar részére szükséges furatot. Ø10 mm a törőéles, Ø11 a háromhegyű, Ø11,5 a vékony rozsdamentes és Ø20 mm a vastag húzócsavar részére. Ez utóbbit célszerűen a 20,4 mm-es lyukasztóval is lyukasztathatjuk. Szögletes- és nagyobb körlyukasztóknál a húzócsavar méretének megfelelő lyukasztóval készíthetjük el az előfuratot.
3. Nyomjuk meg a **visszaeresztő gombot**, hogy a munkahenger biztosan alapállapotban legyen!
4. Csavarjuk be egészen a húzócsavart a dugattyú menetes részébe! Lásd 6. pont!
5. A húzócsavarra tegyük fel a távtartó gyűrűt! Egy mindig kell!

| lyukasztó | csavar | méret | távtartók |
|------------------------|--------|-----------|------------------------|
| Háromhegyű és törőéles | vékony | 12,7-22,5 | vállas gyűrű egyedül |
| | | 25,4-32,5 | vállas+alacsony gyűrű |
| | vastag | mindegyik | alacsony + magas gyűrű |
| Rozsdamentes | vékony | 15,2-20,4 | vállas gyűrű egyedül |
| | | 22,5-25,4 | vállas+alacsony gyűrű |
| | vastag | mindegyik | alacsony + magas gyűrű |



6. A vastag húzócsavart mindig **a rövidebb** menetes részével kell egészen, de nem túl szorosan becsavarni a munkahengerbe. Egyetlen kivétel, ha a 92×92 mm-es lyukasztónál az **AHCS9292** kódjelű speciális csavart használjuk, mert ennél mindig a **hosszabb** menetes részt kell egészen becsavarni, különben a munkahenger megsérül.
7. Húzza karjára a csuklópántot, ahogy a kép mutatja!
8. Tolja rá a vágólapot a csavarra és **dugja át a felszerelt csavart** a munkadarabon!
9. Csavarja fel a lyukasztóbélyeget a **csavarra!**
10. Ha a pontosság miatt szükséges, a vágólap jelzéseit igazítsa a szálkereszthez, majd húzza szorosra a lyukasztóbélyeget. A csavarnak **teljesen** benne kell lennie a bélyegben!
11. Nyomja meg és tartsa nyomva a működtető gombot, míg hallható roppanással a lyukasztás befejeződik. A gomb felengedésekor a lyukasztó megáll (STOP funkció).
12. **Fontos!** Nagyon vékony vagy lágy lemeznél az olajnyomás változása (a lyukasztás közben és utána) olyan kicsi, hogy a nyomáskülönbség-szenzor nem tudja érzékelni. **Ilyenkor a kezelőnek kell az átllyukadás után a működtető gomb felengedésével kell a műveletet megszakítani és a visszaeresztő gombbal az eszközt alaphelyzetbe hozni.**
13. Az általában használt, 1 mm-nél vastagabb lemezeknél a lyukasztó „magától” visszatér a nyomástalan alaphelyzetbe.
14. Az átllyukadás után a lemez a lyukasztóegységet már nem tartja, erre számítsunk. Fogjuk meg, hogy le ne essen!
15. Csavarjuk le a bélyeget, húzzuk le a csavarról a vágólapot és távolítsuk el a hulladékot

Ez a húzóprés mindegyik lyukasztófajtánkhoz használható, a mérethatárokat, a szükséges csavarméreteket és a lyukasztható lemezvastagságot az alábbi táblázat mutatja.

| Háromhegyű lyukasztó | | | Törőéles lyukasztó | | | Törőéles rozsdamentes lyukasztó | | | Speciális rozsdamentes lyukasztó | | |
|----------------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------|----------------|---------------------------------|-------------------------------|----------------|----------------------------------|-------------------------------|----------------|
| Lágyacél A37-A42 | | | Lágyacél A37-A42 | | | Rozsdamentes acél CrNi | | | Rozsdamentes acél CrNi | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Lemez- vastagság | Csavarméret/ előfurat [mm] | Lyukasztás méret | Lemez- vastagság | Csavarméret/ előfurat [mm] | Lyuk- méret | Lemez- vastagság | Csavarméret/ előfurat [mm] | Lyuk- méret | Lemez- vastagság | Csavarméret/ előfurat [mm] | Lyuk- méret |
| < 2 mm | 9,5/11 | 12,7+32,5 | < 2 mm | 9,5/9,7-10 | 12,5+30,5 | < 1,5 mm | 11,1/11,3-11,5 | 15,2+25,4 | < 2,0 mm | 9,5/9,7-10 | 12,7+18,6 |
| < 3 mm | 19/20,4 | 28,3+80 | < 3 mm | 19/19,5-20 | 32,5+63,5 | < 2,5 mm | 19/19,2-20 | 28,3+63,5 | < 2,5 mm | 11,1/11,3-11,5 | 20,4+25,4 |
| | | | | | | | | | <3,0 mm | 19/19,2-20 | 28,3+63,5 |

A járatos lyukasztóméreteket tekintse meg honlapunkon: (Három fajta van.)
<http://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/haromhegyu/> Háromhegyű,
<http://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/toroeles/> Törőéles,
<http://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/rozsdamentes/> Rozsdamentes.
 Egyedi méretek is rendelhetők, de 8-10 hét átfutási idővel kell számolni.

Tartalék akkumulátor rendelhető. Kódjele: 02082-01.

A készülékkel szállított akkumulátortöltővel csak a készülékhez való akkumulátor tölthető és viszont.

Az akkumulátortöltőn található két jelzőlámpa, melyek a következőket jelzik:



jelzőlámpák

Mindkettő folytonos **piros**: a behelyezett akkumulátort tölti,
Mindkettő folytonos **zöld**: az akkumulátor feltöltődött,
Felváltva villognak: az akku vagy a töltő hibás, a töltő kikapcsolandó és mindkettőt szervizbe kell küldeni.
Javítási kísérlet a jótállás megszűnésével jár!
Lassú **piros villogás**: az akku túl meleg vagy hideg. Várni kell.
Nincs jelzés: elektromos kontakthiba. Próbáljuk a töltőt és az akkut újra csatlakoztatni.

A túl hideg vagy túl meleg akkumulátort a töltőbe helyezhetjük, de a töltés csak akkor kezdődik meg, ha az akkumulátor hőmérséklete a 0 C° és 35 C° közé beáll.

Magán az **akkumulátoron** is van 4 db LED és egy gomb, mellyel ellenőrizhető az akku töltöttsége. A világító LED-ek száma a töltöttséggel arányos.

Az AHAFLEX készülék lábrészén, az akku felett további két üzemállapot jelző LED található.



Ezek jelentése **az akku új betolása után**:

Nem égnek Kontakthiba vagy üres akku
Mindkettő **zöld** A készülék üzemkés
Baloldali **narancs** Hőmérséklet-hiba, az akku túl meleg vagy hideg. Várni kell.

Használat közben, lyukasztás után:

Mindkettő **zöld** A készülék ismét üzemkés
piros/zöld felváltva villog A kötelező szerviz esedékes!
Jobboldali **piros lassan villog**. A készülék gyenge. Szervizbe kell vinni.
Jobboldali **piros folyton ég**. A készülék hibás. Szervizbe vinni.
Baloldali **narancs**. Hőmérséklet-hiba, az akku túl meleg vagy hideg. Várni kell.

Fontos megjegyzés: 1. A készülékkel **használható a 92×92 mm-es** lyukasztószerszám is, de az azzal eredetileg szállított húzócsavar helyett egy speciális, hosszabb húzócsavarra van szükség, melynek kódjele **AHCS9292** és kell még az **AHCST** távtartó is. (Ez utóbbit a lyukasztószerszám-készlet esetleg tartalmazza.)

2. Az Ø82 mm feletti körlyukasztókhoz az **AHCS28,3×155** kódjelű húzócsavar és az **ASZA7** kódjelű ellenanya szükséges.

*

Karbantartás: A készülék a **tiszta és sértetlen állapotban tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel, természetesen a tervezett használat előtt az akkumulátor töltöttségét ellenőrizni kell és szükség esetén fel kell tölteni

Jótállás: Az átadás napjától számítva: **12 hónap, illetve 10 000 préselési ciklus**. A beépített memória számolja a préseléseket, és a 10 000. elérésekor a készüléket a Hidra-Mix-hez kell küldeni, ahonnan tovább küldik a **tértízes gyártóművi karbantartásra**. A számlálót ott újból nullázzák.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásának munkadíja nincs, de az anyag árát meg kell téríteni.

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás,
tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

E-mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu

Az átadás napja:

..

Gyártási szám:

Év:

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Akkumulátoros hidraulikus húzóprés.

Kódjel: AHAFLEX, Beszállítói kód: 02082

Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland.

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele szállított tartozékok**

m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelveknek:

Maschinenrichtlinie: 2006/42/EG,
Niederspannungsrichtlinie: 2006/95/EG,
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV): 2004/108/EG,
RoHS-Richtlinie: 2011/65/EU,

és a következő szabványoknak:

EN ISO 12100 Teil 1+2,
EN ISO 4413,
EN 60745-1,
EN 60529,
EN 61000-6-2,
EN 61000-6-3.

Budapest, 2019. június 11.

Lénárd Sándor
minőségirányítási munkatárs

Mitterer Gyula
cégvezető