



Ez a hidraulikus présfej a **csőből készült réz vagy alumínium** kábelsaruk és összekötők hatszögpréselésére való.

Minden kábelmérethez egy pár sajtolóbélyeg szükséges.

Műszaki adatok: Préselő: 450 kN (45 tonna)

Névleges nyomás: 700 bar, löket: 35 mm.

Méretek: 285×115×120 mm.

Tömeg: 11 kg.

Préselhető kábelkeresztmetszet: 50 ÷ 1000 mm².

A készülék a nálunk kapható mindegyik hidraulikus tápegységgel használható. Más gyártmányú tápegységekhez való illesztése ügyében forduljon szervizünk-höz, a hidraulikus csatlakozót esetleg cserélni kell.

A sajtolóbélyegek választéka:

Standard vörösréz kábelsarukhoz		Szabványos kábelsarukhoz DIN 48083 méretek			
Cu [mm ²]	A préselés szélessége [mm]	Cu [mm ²]	Al [mm ²]	Bélyeg-jel	A préselés szélessége [mm]
		50	35	KZ14	14
		70	50	KZ16	14
95	16	95	70	KZ18	14
120	16	120	–	KZ20	14
150	16	150	95 és 120	KZ22	14
185	22	185	150	KZ25	14
240	22	240	150	KZ28	14
300	25	300	240	KZ32	18
400	25	–	300	KZ34	18
500	25	400	400	KZ38	18
		500	–	KZ42	18
630	18	630	500	KZ44	18
800	18	800	630	KZ52	25
1000	18	1000	800	KZ58	25
		–	1000	KZ60	25

MUNKAVÉDELMI TANÁCSOK:

1. A hidraulikus kábelpréselést **csak kioktatott** személyek végezhetik.
2. A gyorscsatlakozó hüvely rögzítő gyűrűjét hátrahúzza csúsztatva rá az ellendarabra. Kattanó hangot kell hallanunk a helyes csatlakoztatáskor. Ellenőrizzük, hogy a csatlakozót a rögzítő gyűrű nem engedi széthúzni.
3. A présfejet soha **ne fogjuk**, tartsuk **az olajtömlőnél** fogva, mert a tömlő sérülését okozhatja.
4. A **rögzítő-csapot mindig teljesen nyomjuk át!** Ha nem ér át teljesen a villán, a villa deformálódik, esetleg eltörik!
5. A présfejet tartó személy **ujjait tartsa távol** a munkatértől. Ha segítő személy kapcsolja a nyomást, a kapcsolást csak a munkavezető egyértelmű, jól észrevehető, hangos **jelzésére** teheti.
6. A csatlakozót csak a nyomás teljes megszűnése után bontjuk.
7. Olajszivárgás vagy más **rendellenesség** esetén a munkát abba kell hagyni és a berendezés **szak-szerű** ellenőrzéséről, javításáról gondoskodni kell.

HASZNÁLAT

1. A kábelsaru jelzése, illetve a vezeték keresztmetszete szerint kiválasztjuk a szükséges méretű sajtolóbélyegpárt.
2. A villából kihúzzuk a rögzítőcsapot és az alacsonyabb bélyeget becsúztatjuk a villába, úgy, hogy a dugattyún felfeküdjön, a keresztfuratos felső bélyeget utána csúztatjuk, majd **a rögzítőcsap teljes betolásával** azt rögzítjük.
3. A hidraulikus tápegység tömlőjét csatlakoztatjuk a tömlőcsonkhoz. Ellenőrizzük, hogy a gyorscsatlakozó hüvely rögzítőgyűrűje, melyet a rátolásakor visszahúzással oldottunk, bereteselődött-e, azaz a csatlakozó nem tud-e szétcsúszni.
4. A présfejet a préselés helyéhez odaigazítjuk és a hidraulikus tápegységet – **annak kezelési utasítása szerint** – bekapcsoljuk, illetve a kézkar vagy pedál segítségével létrehozzuk a préseléshez szükséges nyomást. A préselés végén, amikor a sajtolóbélyegek már összeértek, megszüntethetjük a nyomást, hiszen a saru már tovább deformálódni nem tud.
5. A nyomás megszüntetése után a bélyegek szétnyílnak, a fejből kihúzható a megpréselt saru. Szükség esetén a rögzítőcsapot kihúzva, a felső bélyeget kivéve tudjuk a kábeltől a fejet levenni.

SZERSZÁMBETÉTEK NÉLKÜL A PRÉST SOHA NE NYOMJUK ÖSSZE! (Törésveszély!)

KARBANTARTÁS: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel.

JAVÍTÁS: Amennyiben a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préselő, olajszivárgás, elakadás stb.) a HIDRA-MIX szervize készséggel áll rendelkezésre a **garanciaidő letelte után** is.

JÓTÁLLÁS: Az átadás napjától számítva: 24 hónap.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik.
Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

Átadás napja: ..

Gyártási szám: Év:

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

E-Mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu