

A kábelvágó szerszámok **csak** vörösréz és alumínium kábelek, kábelerek és vezetékek vágására valók. Kemény alu-ötvözetű és keményre húzott rézhez, a nagyobb méretekhez nem ajánljuk!

**Műszaki adatok:**Kódjel: **ICD54**Késnyílás: **Ø54 mm.**

Vágási képesség:

névleges **vörösréz 480 mm****4×120 mm² alumíniumkábelnél,****4×120 mm² vörösréz kábelnél,****1×400 mm² egyerű vezeték.**

Hossza: 320 mm, tömege: 0,95 kg.

Használat

1. Szállítási állapotban a szerszám nyele összezárt helyzetben van. Egy kis retesz van a hátoldalon (1), ennek elfordításával a nyeleket rugó kinyitja.

2. A mozgó kését a (2) füles lemez lehúzásával felszabadítjuk, azaz a kilincset a mozgó kés fogozatából kiakasztjuk.

3. **A kések élesek. A balesetveszély elkerülése végett a mozgó kését csak lapjánál fogva mozgassuk!**

4. A mozgó kését elfordításával a szerszámot kinyitjuk, a kábelt körülfogjuk a vágófejjel.

A vágó rész állása **feltétlenül merőleges** legyen a vágandó anyagra, ellenkező esetben az elemi szálak – különösen a hajlékony ereknél – beszorulhatnak a kések közé. Ez a szerszám károsodását is okozhatja.

5. A (2) füles lemezt engedjük vissza, hogy a kilincs be tudjon a fogak közé akadni.

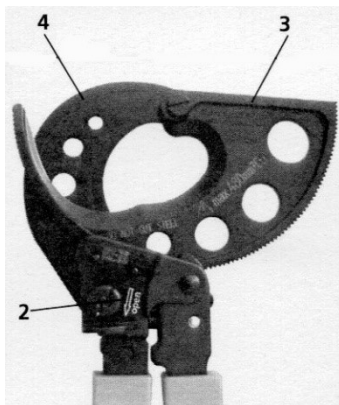
6. A merőleges állásra különösen akkor ügyeljünk, ha takart helyzetben kell a szerszámot használnunk.

7. A mozgó késsel „körülfogjuk” a kábelt, miközben a kilincsmű összekapcsolódik. Kattanó hangot kell hallanunk. A nyél kis összecukásra 1 fogat továbbít, a teljes összecukás pedig két fogat.

8. A két nyél működtetésével a kések behatolnak az anyagba, és vágni kezdik azt. Folyamatos működtetéssel elérünk a teljes elvágáshoz.

9. Ha a vágókés – az elővigyázat ellenére – beszorulna, ne erőltessük, a (2) füles lemezzel akasztjuk ki a kilincset, nyissuk ki a fogót és vegyük le a kábeltől. Üresen próbáljuk ki. Ha normálisan működik, tovább dolgozhatunk, de új vágási helyet keressünk.

10. **A nyélen kívüli fémrészek szigetetlenek! Érintésük FAM munka közben csupasz kézzel életveszélyes! A 9. pontban leírt esetben a (2) kilincsoldó lemezt csak szigetelt fogóval vagy szigetelt csavarhúzóval húzzuk vissza, a mozgó kését csak szigetelő védőkesztyűvel fogjuk meg! „Élő” többberű kábelen a vágás miatti zárlat a késeket biztosan tönkretesz!**



Karbantartás: Legfontosabb a kések és a fogazott felületek tisztán tartása, különösen a nehezen látható belső kis kilincse. A fogtövek kitisztításához hegyes eszközt, a mozgó kés fogaihoz drótkéfért ajánlunk. Az eltömődött fogazat – mivel a fogak nem tudnak teljesen összekapaszzkodni, – előidézhetheti a fogak letöredezését, gyors elhasználódását.

A készülék elhanyagolt, szennyezett állapota, az utasításellenes használat a **féléves jótállás** elvesztésével jár.

A forgáspontok időnkénti megolajozása növeli a szerszám élettartamát.

Gyártási év: Az átadás napja: .

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: **Kilincsműves, 1 kV-ra szigetelt kábelvágó fogó**
Gyártói név: Ratchet cabel cutter 1605 054 Kódjel: ICD54
Gyártó: Intercable Tools GmbH IT39031 BRUNICO BZ Italy

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló, kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés a **VDE Vizsgáló- és Tanúsító Intézet** 2020.10.19 keltű tanúsítványa szerint

m e g f e l e l

a **DIN EN IEC 60900 (VDE 0682-201):2019-04** és az **EN IEC** szabványoknak,

és a gyártó jogosult a



biztonsági jelek használatára.

Budapest, 2022. március 9.

Lénárd Sándor
minőségügyi munkatárs

Mitterer Gyula
cégvezető