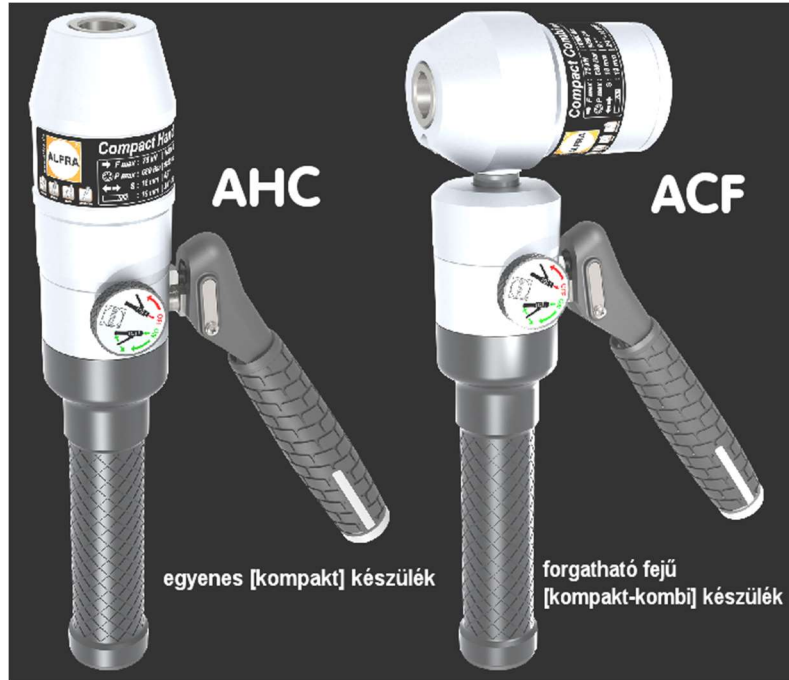


Az Ön hidraulikus lemezlyukasztóját sokáig örömmel, problémamentesen használhatja, ha a következőkben összefoglalt tanácsainkat betartja, illetve betartatja.



A két készüléktípus lyukasztási képessége, műszaki adatai azonosak. A forgatható fejű kivitel előnye, hogy szűkebb, nehezen hozzáférhető helyeken is tudunk vele lyukasztani.

Műszaki adatok:

Max. nyomás: 680 bar. (Biztonsági szeleppel határolva.) **Húzóerő: 75 kN.**

Méretek: 300×100×70 mm. **Tömeg (olajjal együtt): 1,45 kg (AHC) 1,75 kg (ACF).**

Velejáró tartozékok: 19 mm-es (vastag) húzócsavar,
9,5/19 mm-es (vállas) húzócsavar, rozsdamentes készletnél 11,1/19 mm-es.
Távtartó hüvelyek, 3 db (1 db vállas, 1 db alacsonyabb, 1 db magasabb).
Előfúró Ø 11 mm, törőéles és rozsdamentes készletnél Ø10 mm.
Műanyag hordládá.

Rendelhető tartozékok: Lyukasztószerszámok (bélyeg és vágólap). A körlyukasztó-fajtákat, a mérethatárokat és a velük lyukasztható maximális lemezvastagságot az alábbi táblázat foglalja össze. A részletes választék lejjebb.

Háromhegyű lyukasztó			Törőéles lyukasztó			Törőéles rozsdamentes lyukasztó			Speciális rozsdamentes lyukasztó		
Lágyacél A37-A42			Lágyacél A37-A42			Rozsdamentes acél CrNi			Rozsdamentes acél CrNi		
Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfúrat [mm]	Lyukasztás méret	Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfúrat [mm]	Lyuk- méret	Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfúrat [mm]	Lyuk- méret	Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfúrat [mm]	Lyuk- méret
< 2 mm	9,5/11	12,7+32,5	< 2 mm	9,5/9,7-10	12,5+30,5	< 1,5 mm	11,1/11,3-11,5	15,2+25,4	< 2,0 mm	9,5/9,7-10	12,7+18,6
< 3 mm	19/20,4	28,3+80	< 3 mm	19/19,5-20	32,5+63,5	< 2,5 mm	19/19,2-20	28,3+63,5	< 2,5 mm	11,1/11,3-11,5	20,4+25,4
									<3,0 mm	19/19,2-20	28,3+63,5

Fontos!

Ha normál lemezhez való készletet vásároltunk, a 25,4 mm alatti rozsdamentes lyukasztókhoz 11,1 mm méretű vállas húzócsavar szükséges. Ezt külön kell megvásárolni.

Ha rozsdamentes lemezhez való készletet vásároltunk, a 12,7 mm-es rozsdamentes lyukasztóhoz a normál vállas-húzócsavart és a 10 mm-es előfúrót külön kell megvásárolni.

A húzópréssel csak legalább alapfokú szakképzettségű, munkavégzésre alkalmas állapotú személy dolgozhat, aki az eszköz kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette.

A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és előírások

A LYUKASZTÁS MŰKÖDÉSI ELVE

Az elkészíteni kívánt nyílás (kör, négyzet, téglalap vagy speciális alak) méretével megegyező méretű **lyukasztóbélyeget** egy, a középpontban **előre kifűrt**, úgynevezett **előfuraton** átdugott csavarszárral a lemez egyik oldala felől behúzzuk az ellenkező oldalon lévő **vágólapba**. A lyukasztás közben a bélyeg különleges vágóélei kör esetén három vagy kettő, négyzet esetén négy ponton behatolnak a lemezbe, és – úgy, mintha ollóval vágnánk – a bélyeg körvonala mentén a nyílást kivágják.

A HÚZÓPRÉSEK MŰKÖDÉSI ELVE

A kézkar mozgatásával egy kis dugattyú golyós szelepen keresztül olajat nyom a nagyobb dugattyú hasznos felületére, melynek hatására a dugattyú a készülék belseje felé mozog és kifejti a lyukasztáshoz szükséges húzóerőt. A nyomás a készülékben megmarad mindaddig, míg a kis kerek leeresztő-gombot az óramutató járásával ellenkező irányba kb. 90°-kal elforgatva, a nyomást meg nem szüntetjük.

Ekkor az olaj a munkahengerben lévő rugó hatására visszafolyik a nyélben lévő olajtartályba.

A HÚZÓPRÉS HASZNÁLATA LYUKASZTÁSHOZ

- A lyukasztás előkészítéseként a lemez egyik oldalán, vagy az arra ragasztott papíron bejelöljük a lyuk helyét. Pontos munkánál a szálkeresztet is megrajzoljuk, bepontoszuk, majd elkészítjük az **előfuratot**. Ez a lyukasztó fajtája és mérete szerint
- törőéles lyukasztónál **11**, háromhegyűnél **10**, rozsdamentesnél **11,5** illetve **20-20,4** mm átmérőjű legyen. Lásd az előző táblázatot is. Ha nincs 20-as fűrőnk, lyukasszunk helyette egy 20,4 mm-es lyukat.
- Kiválasztjuk a kívánt méretű lyukasztószerszámot, a hozzá való húzó csavart teljesen becsavarjuk a fejbe.
- A csavarszárra ráhúzzuk a szükséges távtartó hüvelyt. Legalább egy távtartó mindig kell.

lyukasztó	csavar	méret	távtartók
Háromhegyű és törőéles	vékony	12,7-22,5	vállas gyűrű egyedül
	vastag	25,4-32,5	vállas+alacsony gyűrű
Rozsdamentes	vékony	15,2-20,4	vállas gyűrű egyedül
	vastag	22,5-25,4	vállas+alacsony gyűrű
	vastag	mindegyik	alacsony + magas gyűrű

- A távtartó után húzzuk rá a vágólapot a csavarra, majd az így összeállított lyukasztó csavarját dugjuk át a lemezen, a felrajzolt oldal felől.
- A lemez másik oldalán csavarjuk rá a lyukasztóbélyeget és fogjuk közre a lemezt. Helyes összeállításkor a csavar végének túl kell nyúlni a bélyegen!
- A vágólapot a palástján lévő jelekkel – ha szükséges – most hozzáigazíthatjuk a megrajzolt szálkereszthez.
- Ellenőrizzük, hogy a leeresztő gomb zárva van-e. (jobbra, **ON** irányban). A kézkar mozgatásával megkezdhetjük a lyukasztást.
- A lyukasztás végén annyi pattanó hangot kell hallanunk, ahány hegye illetve éle van a szerszámnak. (Kettőt, hármát vagy négyet.) A szerszám már a lyukból kivehető, de még 1-2 működtetést végezzünk, hogy a kivágott hulladék biztosan beessen a vágólap belsejébe.
- Tovább már ne préseljünk, mert a bélyeg és a vágólap egymásnak nyomódása azok sérülését okozza!
- Szüntessük meg a nyomást a leeresztő gomb balra (**OFF**)fordításával. Ezután csavarjuk le a lyukasztóbélyeget a csavarról.
- A vágólapból távolítsuk el a hulladékot. A keletkezett kis sorját, – ha zavaró – távolítsuk el.
A húzóprés készen áll a következő lyukasztás elvégzésére.

Fontos megjegyzés: **Soha ne préseljünk erőszakosan!**

Ha a lyukasztás során a működtető erő hirtelen megnövekedését érezzük (nehezebb lesz a kart nyomni), akkor biztosan valamilyen hibát követtünk el. Ne préseljünk tovább, keressük meg az okot és hársítsuk el!

A járatos körlyukasztókat az alábbi táblázat tartalmazza. A kiemelt kódszámúakat általában raktáron tartjuk.

Furat átmérő [mm]		Alfra k ó d s z á m			
		háromhegyű AK	törőéles AKTBV	rozsdamentes 3 élű ARTG	rozsdamentes 2 élű ARTS
12,5	M12		01770		01510
12,7	Pm7 M12	01001			
15,2	Pm9	01005	01771	01600	01513
16,2	M16	01009	01772	01656	01516
18,6	Pm11	01021	01773	01603	01519
19		01025			
20		01029			
20,4	Pm13 M20	01033	01774	01606	01522
22		01041			
22,5	Pm16	01045	01775	01609	01525
25		01053			
25,4	M25	01057	01776	01659	01528
28,3	Pm21 (9,5)	01069	01777		
28,3	Pm21 (19)	01073	01778	01612	01531
30,1		01085			
30,5		01093	01779	01615	01534
31,7		01101			
32,5	M32	01105	01780	01662	01537
35	(9,5)	01121			
35	(19)	01125			
35	(M10×1)	01295			
37	Pm29	01 129	01781	01621	01540
38		01133			
40,5	M40	01149	01782	01665	01543
42,8		01157			
43,2		01161			
47	Pm36	01165	01783	01627	01546
49,6		01169			
50,5	M50	01177	01784	01668	01549
54	Pm42	01189	01785	01633	01552
60	Pm48	01201	01786	01636	01555
63,5	M63	01209	01787	01671	01558
68		01241			
70		01221			
75,5	M75	01225			
76,2		01229			
80		01237			
82		01245			

A nálunk használatos **kódjel** a fajtától függő betűjel és a méret egymás mellett, pl. **AKTB40,5**.

A táblázatban nem szereplő méretek szállítását kb. 2 hónap határidővel vállaljuk.

A kézi hidraulikus húzóprésekhez rendelhető szögletes lyukasztók méretválasztéka.

Méret [mm]	Lemezvastagság [mm]		Beszállítói kódszám		Kódjel	
	lágycél	inox (rm.)	lágycél	inox (rm.)	lágycél	inox (rm.)
Négyzet alakú lyukasztók						
12,7×12,7	1,75	1,25	01300	013001	ASZ12,7×12,7	ASZR12,7×12,7
15,8×15,8	1,75	1,25	01301	013011	ASZ15,8×15,8	ASZR12,7×12,8
19×19	2,0	1,5	01302	013021	ASZ19×19	ASZR19×19
22,2×22,2	2,0	1,5	01303	013031	ASZ22,2×22,2	ASZR22,2×22,2
24×24	2,0	1,5	01331	013311	ASZ24×24	ASZR24×24
25,4×25,4	2,0	1,5	01304	013041	ASZ25,4×25,4	ASZR25,4×25,4
45,5,×45,5	3,0	2,0	01313	013131	ASZ45,5×45,5	ASZR45,5×45,5
46×46	3,0	2,0	01305	013051	ASZ46×46	ASZR46×46
50,8×50,8	3,0	2,0	01306	013061	ASZ50,8×50,8	ASZR50,8×50,8
68×68	3,0	2,0	01308	013081	ASZ68×68	ASZR68×68
Téglalap alakú lyukasztók						
17×19	2,0	1,5	01317	013171	ASZ17×19	ASZR17×19
21,8×25,8	2,0	1,5	01318	013181	ASZ21,8×25,8	ASZR21,8×25,8
22×30	2,0	1,5	01319	013191	ASZ22×30	ASZR22×30
22×42	2,0	1,5	01320	013201	ASZ22×42	ASZR22×42
25×50	2,0	1,5	01332	013321	ASZ25×50	ASZR25×50
36×52	2,0	2,0	01325	013251	ASZ36×52	ASZR36×52
36×65	2,0	2,0	01326	013261	ASZ36×65	ASZR36×65
36×86	2,0	2,0	01327	013271	ASZ36×86	ASZR36×86
45×92	2,0	2,0	01314	013141	ASZ45×92	ASZR45×92
46×92	2,0	2,0	01329	013291	ASZ46×92	ASZR46×92

TÁROLÁS

Használaton kívül a készüléket – letisztítva – a hordlódába visszatéve, száraz helyen tároljuk.

KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt **AHC** vagy **ACF** húzóprésre 12 hónapi működési garanciát vállalunk, a végfelhasználó birtokába kerülésének napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket térítésmentesen megjavítjuk.

Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható. A garancia a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik.

Ezek pótlásának a garanciaidő alatt munkadíja nincs, de az anyag árát meg kell téríteni.

Típus:

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja:

 . .

**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás,
tartozékok megrendelése:**

HIDRA-MIX Kft.

1106 Budapest, Jászberényi út 34.
Telefon és fax: **261-92-95, 261-22-17**
E-Mail: iroda@hidramix.eu
Internet: www.hidramix.eu