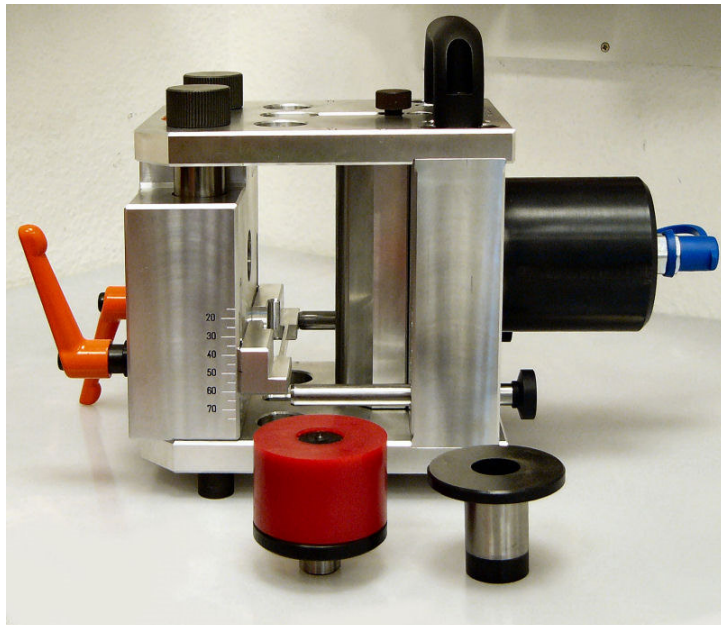


Készülékünk **vörösréz és alumínium áramvezető sínek** műhelyben vagy szerelési munkahelyen történő **hajlítására és lyukasztására** való.

Működtetésére minden nálunk kapható nagynyomású tápegység (kézi, pedálos vagy motoros) alkalmas. Idegen tápegységnél esetleg a hidraulikus gyorscsatlakozót a gyártóval cseréltetni kell.

A készülék eredményes használata begyakorlást és bizonyos kezűgyességet igényel.



Műszaki adatok:

Kódjel: HSC3

A megmunkálható sínméret: 125×5÷10 mm.

5 mm-nél vékonyabb nem lyukasztható!

Középre lyukasztás 120 mm-ig.

Névleges nyomás: 700 bar.

Üzemi nyomás: 550÷600 bar.

Hajlítható szög: 88-180°.

Lyukasztható körfurat: Ø7÷21 mm.

Lehajlítás 50 mm-től, Z hajlítás 60 mm-től, U hajlítás 100 mm-től lehetséges.

Befoglaló mérete: 370×250×150 mm.

Tömege: 15,7 kg.

A hajlítási és lyukasztási üzemmód közti áttéréshez egyszerű átszerelési művelet szükséges.

A készülék az alsó lapjában lévő 4 db M8 zsákfurat felhasználásával műhelyasztalra rögzíthető. A lyukkép 126×80 mm.

A fenti kép a présfejet szállítási állapotában mutatja.

A képen látható lyukasztóbélyeg és vágólap a kívánt méretekben – 0,5 mm-es lépcsőzéssel – külön rendelendő. Előzetes egyeztetés után lehetőség van négyzet- és hosszlyuk-furatok lyukasztására is.

A hajlítótüske sugara R10. Vékonyabb, 3-6 mm-es sínekhez **opcionális tartozékként rendelhető** R5 mm-es hajlítótüske is.

A BIZTONSÁGOS ÉS EREDMÉNYES MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

FIGYELEM!

A munkadugattyú mozgási sebessége sokkal kisebb ugyan, mint a „veszélyes gép” sebességének határértéke (30 mm/mp), ennek ellenére

- lyukasztás, hajlítás alatt ujjunkat tartjuk távol a munkatértől!
- Hajlításkor számítsunk arra, hogy – különösen hosszú síndarab hajlításakor – a sín vége jelentősen elmozdul, sérülést okozhat.
- Hajlításkor a sín nagyon megközelíti a készülék állványát. Sérülésveszély!

Ne terheljük túl a készüléket. Ne használjuk másra, mint amire ezen utasítás szerint való!

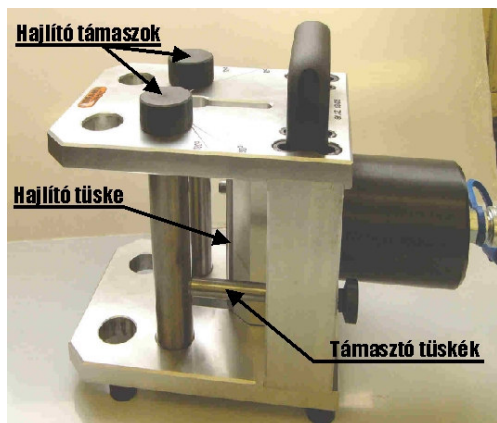
A munkakörnyezet legyen rendezett, stabil, száraz és **kellően megvilágított!** A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.

Ne emeljük, mozgassuk a készüléket **a tömlőnél fogva.**

Használaton kívül a készüléket száraz helyen, a tömlőcsatlakozó védőkupakját felhelyezve tároljuk. Ha a készüléket motoros tápegységgel használjuk:

- a **csatlakozó kábel** épségét gyakran ellenőrizzük. Ha sérülést észlelünk, a kábelt megbízott szakemberrel cseréltessük ki.
- **Hosszabbító kábel.** Csak sérülésmentes, hárommerű, 16A névleges áramú, védővezetős hosszabbítót szabad használni, védővezetős dugaszoló aljzatba csatlakoztatva.

A készüléket „üresen”, legalább 5 mm vastag munkadarab nélkül ne helyezzük nyomás alá, törésveszély miatt!

SÍNHAJLÍTÁS

Hajlításhoz a fejet úgy kell összerakni, hogy:

- A vastag csapok, a hajlító támaszok, legyenek a fogantyúhoz közelebbi furatokban.
- A hajlító túske legyen a munkadugattyú furatába betolva. A túske alsó vezetőcsavarja legyen becsavarva.
- A támasztó tüskékkel kell biztosítanunk, hogy a hajlítandó sín középvonala lehetőleg egybeessen a munkadugattyú tengelyével.

A munkadugattyú ferde terhelése annak tönkremenetelét okozza!

- A sín szélességének megfelelő mérettel jelölt furatokba mindkét támasztó tüskét teljesen be kell tolni. A 125 mm-es sín esetén a tüskék a „120” jelűben legyenek.



A hajlítás menete:

- A hajlítás helyét a sín lapján és előnyösen az élén is, karcólassal vagy filctollal megjelöljük.
- A sít felfektetjük a támasztó tüskéken, a jelet hozzáillesztjük a tetőlap hornyának középvonalához.
- Megindítjuk a nyomásforrást, – annak kezelési utasítása szerint, – a hajlító túskevel megérintjük a sít, ellenőrizzük, hogy a jelzés még mindig középen van-e és **mindkét** támasztó tüskén felfekszik-e a sín.
- A nyomás további ráadásával a hajlító túske a sít a hajlító-támaszok közé nyomja. Ilyenkor a sínvégek jelentős mé-

tékben elmozdulnak, számítsunk erre.

- Figyeljük a hajlítás mértékét. Ha a sín a kívánt mértékben meghajlott, például elérte a tetőlapon megjelölt 90°-ot, a nyomást megszüntetjük, a munkahengert visszaeresztjük.
- A sínek rugalmassága különböző, ezért célszerű próbahajlításokat végezni. A végleges szög elérése előtt érdemes megállni, majd tovább hajlítani.
- Ha mégis túlhajlítottunk, a támasztó tüskéket áthelyezhetjük a két másik furatba és a sít a tápegység óvatos működtetésével visszahajlíthatjuk.

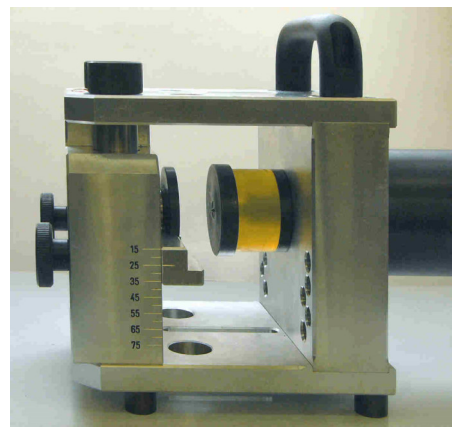
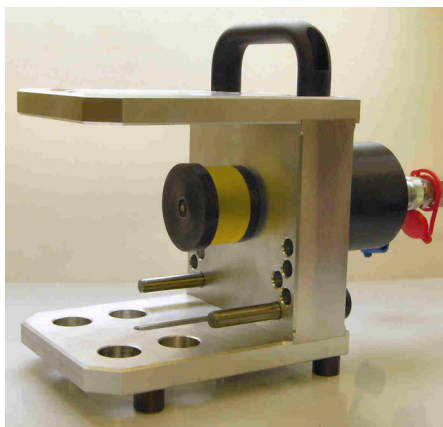
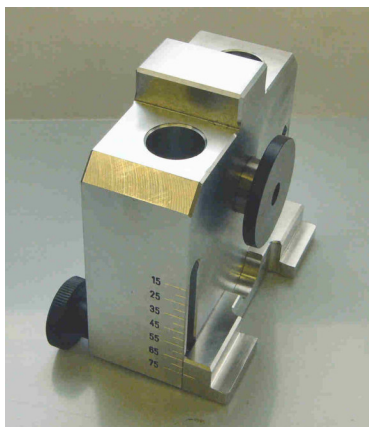


SÍNLYUKASZTÁS

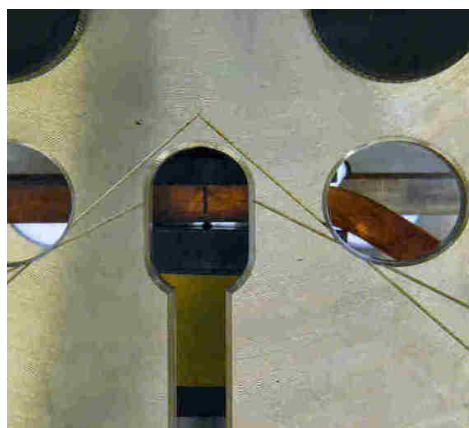
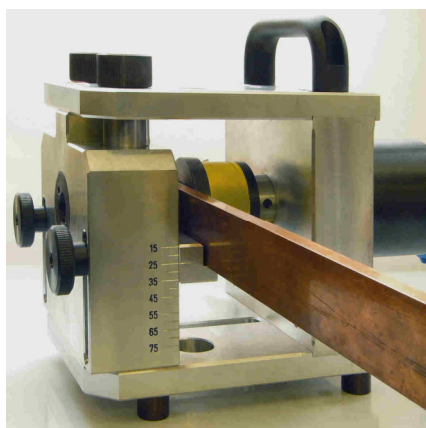
Válasszuk ki a készítendő furat méretének megfelelő vágólapot és lyukasztóbélyeget.

A sínvastagságnál kisebb átmérőjű lyukasztó nem használható, eltörhet!

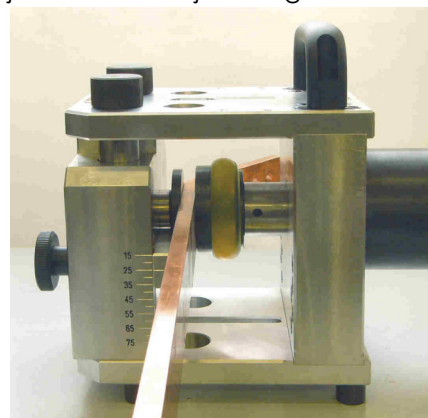
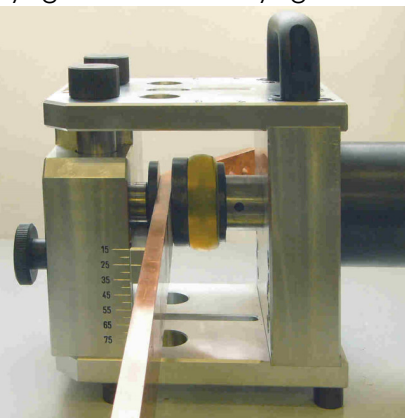
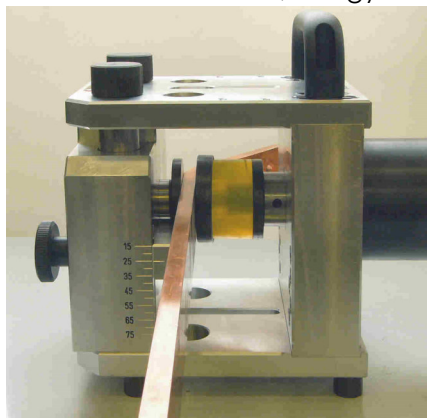
- Helyezzük be a vágólapot a lyukasztó-tömbbe, ahogy a baloldali kép mutatja.
- A középső ábra szerint a lyukasztóbélyeget toljuk be a munkadugattyú furatába.
- A jobboldali ábra szerint állítsuk be a sítámasz magasságát mindkét oldalon azonosan. A skála a lyukasztás középpontjának távolságát mutatja a sín alsó szélétől mérve.



- A sínen pontozással jelöljük be, vagy a sín élén karcolással/filctollal jelöljük meg a lyukasztás helyét.
- A hidraulika működtetésével közelítsük meg a lyukasztóbélyeggel a sít.
- A tetőlap nyílásán keresztül benézve, a pontozást vagy a jelölést igazítsuk a bélyeg hegyéhez.

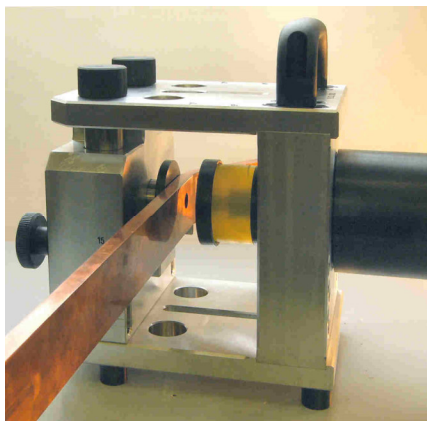


- Kezdjük meg a lyukasztást. Az alábbi képsoron látszik, hogy a neoprén ledobó gyűrű egyre jobban deformálódik, ahogy a bélyeg behalad az anyagba. Ez teljesen normális jelenség.



GYÁRTÓ: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-, Javító- és Kereskedelmi Kft.
Budapest, 1106 Jászberényi út 34. Tel: **(06-1)-261-92-95**

- Amikor a bélyeg átlukasztja sínt, pattanást hallunk. Ez után még kb. 2 mm-t kell a bélyegnek haladnia a lyukasztás befejezéséhez.



A lyukasztás végén álljunk meg a hidraulikával, engedjük vissza a nyomást. A lyukasztóbélyeget a ledobó gyűrű kihúzza a sínből. Ezzel a lyukasztás kész.

Ha nem figyelünk eléggé, – különösen motoros szivattyú használatakor, — előfordulhat, hogy túlnyomjuk a lyukasztót. Ilyenkor a lyukasztóbélyeg nyomólapjának lenyomata meg is látszik a sínen. Ez a felesleges túlnyomás erőlteti a készüléket és a ledobó gyűrűt (túlzott deformációja miatt) tönkreteszi.

A lyukasztóbélyeg élettartamát jelentősen növelhetjük, ha 4-5 lyukasztásonként a bélyeget **olajjal, illetve hűtő-vágó permittel** vékonyan kenjük.

Lyukasztás után a bélyeget a műanyag vulkollán/neoprén lehúzó (rugó) húzza ki a sínből. Ha a sínből a bélyeg nehezen jön ki, valószínűleg ez utóbbi meggyengült és cserélendő, még mielőtt a sín ide-oda mozgatásával sikerül a bélyeget eltörni. Ajánlatkéréskor a belső furat (20 vagy 23 mm) és a magasság (32 vagy 37/35 mm) méreteit az azonosításhoz kérjük megadni!

A lyukasztóbélyeg (különösen „száraz” használatnál) is kopik, a kezdetben kúposra köszörült vége hengeresedik. Ez is ok lehet, ha a lyukasztóbélyeg „magától” nem jön vissza a sínből. Ilyenkor az elkopott lyukasztóbélyeget cserélni szükséges!

Fontos! 5 mm-nél vékonyabb sín, esetleg lemez lyukasztásával kísérletezni, illetve behelyezett sín nélkül a lyukasztóbélyeget működtetni **filos**, mert a sítámasz megsérül!

Karbantartás

A készüléket és tartozékait használat után alaposan tisztítsuk meg és száraz helyen tároljuk. Egyéb karbantartási tevékenység nem szükséges.

Jótállás: Az átadás napjától számítva: 12 hónap. A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

Az átadás napja: . .

Gyártási szám: Év:

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

Budapest, 1106 Jászberényi út 34.
Telefon: **(061) 261-92-95, 261-22-17**

E-Mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu

A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!