

a kilincsműves (racsnis) kábel- és acélsodrony-vágó szerszámokhoz

A kábelvágó szerszámok vörösréz és alumínium kábelek, kábelerek és vezetékek vágására valók.
Acélsodrony és tömör rúd vágása ezekkel tilos!

Szerszám típus	Vágási képesség [mm ²]			Gyártási szám	Az eladás napja
	Vörösréz kábel	Alumínium kábel	Szóló kábelér		
BK32,	4×35	4×35	240		
BSC40	4×50	4×70	300		
BSC55	4×95	4×120	400		
BSCZ95	4×240	4×240	1000		

Acélsodrony vágására való kilincsműves szerszámok

Szerszám típus	Vágási képesség	A vágási képesség-nél a nagyobb átmérő az átlagos, a kisebb a nagyszilárdságú és rozsdamentes acélsodronyokra vonatkozik.	Gyártási szám	Az eladás napja
BSCS13	Ø 13/10 mm			
BHCS22	Ø 18/14 mm			
BSCSZ20	Ø 20/16 mm			

A vágószerszámok használata

- Szállítási állapotban típustól függően a szerszám nyele összezárt helyzetben van. Egy kis retesz vagy a kisebb forgatógomb (ON-OFF) elfordításával a nyeleket rugó kinyitja, illetve a karok szétnyithatók.
- A mozgó kést a kis kar felnyomásával felszabadítjuk, azaz a kilincset a mozgó kés fogazatából kiakasztjuk. Az SCZ95-nél és az SCSZ20-nál a kilincs kiakasztásához a nagyobbik forgatógomb legyen OPEN állásban és a mozgó kar pedig **teljesen** nyitva.
- A kések élesek. A balesetveszély elkerülése végett a mozgó kést csak lapjánál fogva mozgassuk!**
- A mozgó kés elfordításával a szerszámot kinyitjuk, a kábelt körülfogjuk a vágófejjel. A vágófej állása **feltétlenül merőleges** legyen a vágandó anyagra, ellenkező esetben az elemi szálak – különösen a hajlékony ereknél – beszorulhatnak a kések közé. Ez a szerszám károsodását is okozhatja.
- Az SCZ95-nél/az SCSZ20-nál a nagyobbik forgatógombot tegyük vissza a CUT állásba, hogy a kilincs be tudjon a fogak közé akadni.
- A merőleges állásra különösen akkor ügyeljünk, ha takart helyzetben kell a szerszámot használnunk.
- A mozgó késsel „körülfogjuk” a kábelt vagy sodronyt, miközben a kilincsmű összekapcsolódik. Kattanó hangot kell hallanunk.
- A két fogantyú működtetésével a kések behatolnak az anyagba, és vágni kezdik azt. A fogantyúk - lehetőleg - egyenletes mozgatásával, egy menetben átvághatjuk a kábelt.
- Ha a vágókés – az elővigyázat ellenére – beszorulna, **ne erőltessük**, a kis fekete karral, vagy a nagyobb gombbal akasztjuk ki a kilincset, nyissuk ki a fogót és vegyük le a kábelről. Üresen próbáljuk ki. Ha normálisan működik, tovább dolgozhatunk, de **új** vágási helyet keressünk.

Karbantartás: Legfontosabb a kések és a fogazott felületek tisztán tartása, különösen a nehezen látható belső kis kilincse. A fogtövek kitisztításához hegyes eszközt, a mozgó kés fogaihoz drótkéfért ajánlunk. Az eltömődött fogazat – mivel a fogak nem tudnak teljesen összekapaszkodni, – előidézheti a fogak letöredését, gyors elhasználódását.

A készülék erőltetett, elhanyagolt, szennyezett állapota, a szakszerűtlen használat, megsérült élek vagy fogazás a **féléves jótállás** elvesztésével jár.

A forgáspontok időnkénti megolajozása növeli a szerszám élettartamát.

Semmi több, de **ennyi tényleg kell** ahhoz, hogy a kábelvágó az Ön megbízható, tartós segítőtársa legyen.