

Ez az állvány vezérlő- és kapcsolóberendezések szerelőlapjainak elkészítéséhez nyújt Önnek segítséget.

**Műszaki adatok:**

Hálózati csatlakozás: 230V AC, (2 db kell)
Méretek: alsó helyzet, 1210×1410×800 mm.
 felső helyzet, 1210×1410×1100 mm.
Munkamagasság vízszintesen, 80 –110 cm.
Környezeti hőmérséklet: +10 – +40° C.
Szerelőlapméret max. 1100×1900 mm,
 opcionálisan szélesíthető 1690×1896 mm-re.
Tömege: 140 kg, terhelhetőség: 300 kg.
Csak beltérben használható!
Fő egységei:
2 db **MEGAMAT** 24 V DC elektrohidraulikus
 munkahenger (emelés, döntés 0–85°),
CONTROLAC 4.5 24 V DC vezérlőegység,
 21 V-nál riasztó hangjelzés,
 17 V-nál kikapcsol, mélykisülés védelem.
ACCUCONTROL 4.5 akkutöltő, külön szerelt,
ACCUAC 4.5 ólomakku, 24 V, 4,5 Aó,
 Töltés max. 8 óra, önkisülés kb. 6 hónap.
2 perc mozgatás után 18 perc pihentetés kell!
Kiszolgálási terület max. 2500×1400 mm.

Opcionális tartozékok:

- 03100-001 Szélesítő készlet a szerelőlap fekvő elhelyezéséhez,
- 03100-002 Csavaros leszorító,
- 03100-003 Gyors leszorító,
- 03100-005 Szerelődoboz felfogó, (köv. oldalon)
- 031001-002 Vezetéktekerccs tartó,
- 031001-003 Vezeték-vezető,
- 031001-004 Görgősor-készlet a szerelőlap behelyezéséhez. (köv. oldalon)



03100-002



03100-003



031001-002



031001-003



03100-001



Kérjük, hogy az eszköz használatba vétele előtt ezt a leírást figyelmesen olvassa el, a benne foglaltakat tartsa be. Használat közben ez a leírás legyen az eszköz közelében, hogy szükség esetén meg lehessen tekinteni.

A gyártó a terméket összeszerelt állapotban szállítja, a tartozékok külön csomagolva. Átvételkor ajánlott a termék és a tartozékok hiánytalan meglétének ellenőrzése.

A szerelőállvánnyal csak olyan 18 éven felüli személy dolgozhat, aki ezt a kezelési-karbantartási utasítást megismerte és megértette. Illetéktelenek, különösen gyerekek az állvány közelében sem tartózkodhatnak!



BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

- Az állvány terhelhetősége max. 300 kg. Ne lépjük túl!
- Az állványra felülni vagy felállni tilos!
- Bizonyosodjunk meg arról, hogy minden kerék be van-e fékezve, nehogy az állvány véletlenül elguruljon!
- Az állványon lévő szerelőlapon a terhelés lehetőleg egyenletesen legyen elosztva!
- Az állványt sík és sima padlóra tervezték. Az állványt csak ilyen padlón használjuk!
- A szerelőlap legyen vízszintes, ha tárgyakat teszünk rá, vagy veszünk le róla!
- Az állványt csak zárt térben használjuk, szabadban ne!
- Az akkut és a mozgatót vezérlő CONTROLAC4.5 egységet szakaszos üzemre tervezték. A műszaki adatoknál jelzett max. 2 perc mozgató után 18 perc szünet. Ennek be nem tartása üzemképtelenséget okozhat!



Használat előtt az alábbi ellenőrzéseket mindenképpen végezzük el:

- A szerelőállvány részei legyenek épek, deformáció, elgörbülés nem megengedett!
- Ellenőrizzük a kerekek biztos rögzíthetőségét, esetleges sérülését, kopását!
- A mozgó, kopó részek legyenek vékonyan zsírozva!
- Ha valami hibás, késedelem nélkül javíttassuk meg!

HASZNÁLAT

Az első használat előtt az ACCUCONTROL 4.5 akkumulátor töltőt üzembe kell helyezni és az akkut fel kell tölteni. (Az első töltés sokáig, akár 10 órát is tarthat.)

Az akku teljes kapacitását csak több kisütés és töltés ciklus után éri el.

Az akkutöltőt függőlegesen, függőleges falra szereljük fel, a hátlap csavaros rögzítésével. A közelben 230 V-os konnektor szükséges a töltő ⑧ jelű dugaszának fogadására.

Győződjünk meg arról, hogy az akku háza teljesen sértetlen. Ha sérülés nyoma látszik, pl. leesés miatt, vagy a CONTROLAC4.5-ben melegszik, a vészkipcsolóval állítsuk le a mozgató rendszert. Ha újra indítás után ismétlődik a melegedés, az akkut cserélni kell.

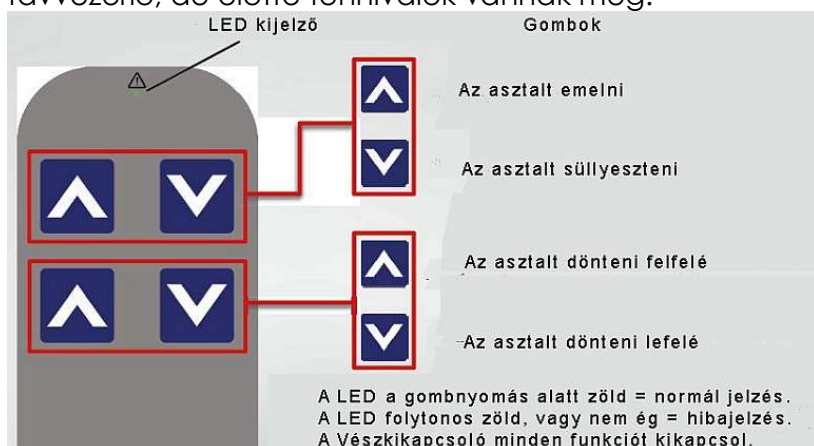
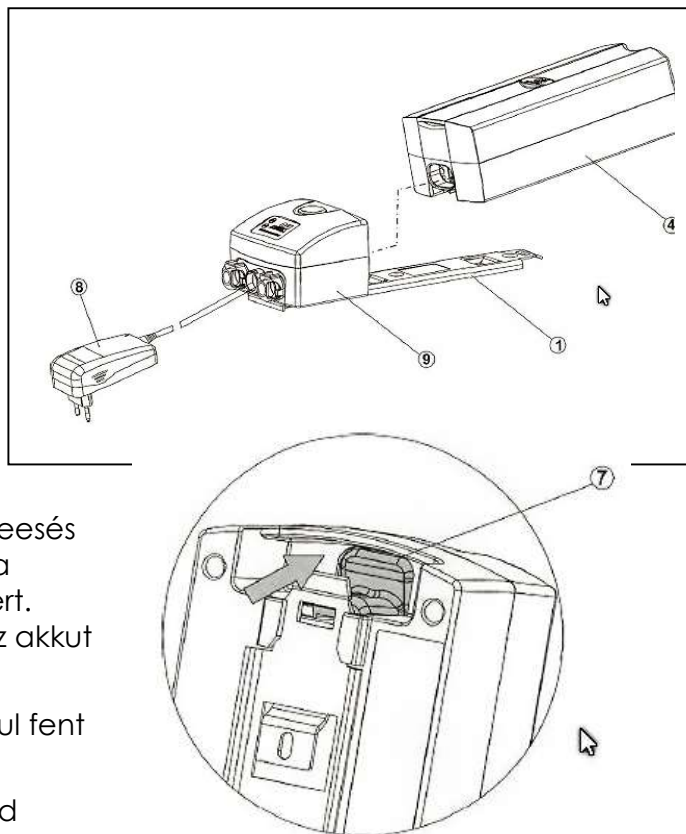
Amikor az akku reteszelt helyzetben van, a hátul fent található ⑦ jelű kis karral kioldhatjuk.

Az akkut csak az együtt szállított töltővel szabad használni! A töltőbe vagy a CONTROLAC4.5-be helyezéskor a vezetősínbe illeszkedésre ügyeljünk. A sikeres behelyezést a reteszelés hallható kattánása jelzi.

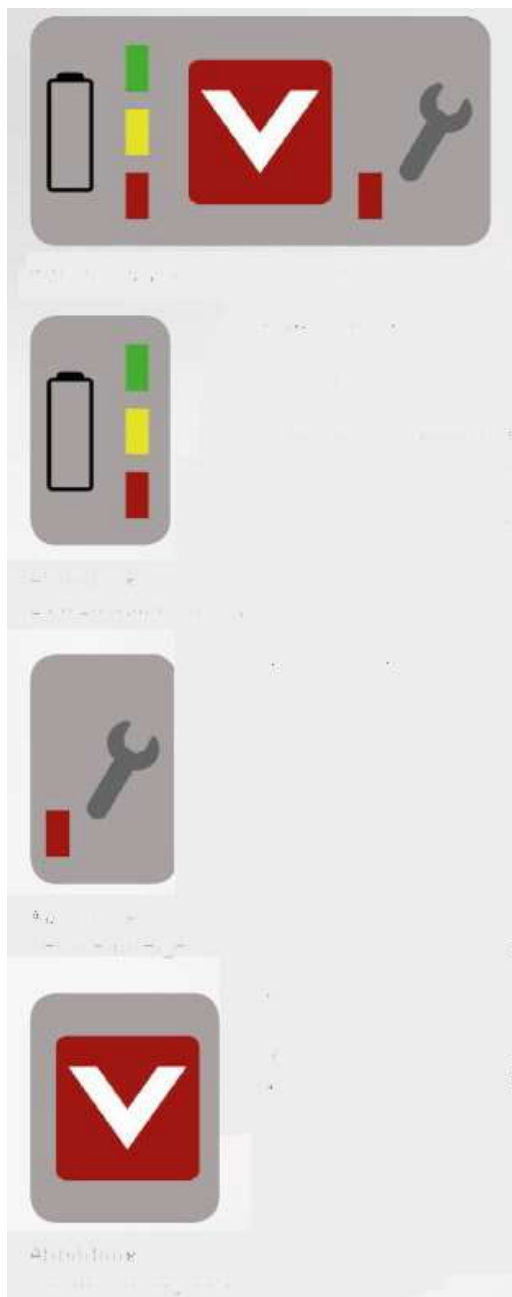
Az akkutöltő jelzései: A LED villog, az akku töltődik.

A LED folytonos ég: az akku feltöltődött, vagy üres a töltő.

A feltöltött akkumulátort most már kivehetjük a töltőből és az optimális élettartam érdekében hagyjuk kb. 1 órát „pihenni”, majd az állványban található CONTROLAC vezérlőegységbe, a vezetősínbe csúsztatva, a rögzülést figyelve, a helyére tehetjük. Ekkor már működőképes a távvezérlő, de előtte tennivalók vannak még.



A CONTROLAC 4.5 kezelőfelülete

A töltöttségi állapot jelzései:

- Zöld: Akku megfelelően feltöltve
- Zöld/sárga: Akku kb. $\frac{3}{4}$ -feltöltve
- Sárga: Akku kb. félig feltöltve
- Piros: Az akku üres, azonnal tölteni kell! Ha a piros fényvel egyidejűleg hangjelzést hallunk, egy ciklus még végrehajtható.

Szerviz jelzés

A piros LED felgyulladás a lekapcsolást nem idézi elő.
Figyelem!

A szervizjelzés a DEWERT gyártmányú elektrohidraulikus munkahengerek specifikált élettartamával van összefüggésben. A piros LED jelzés megjelenésekor ezeket az elemeket felül kell vizsgálni.

- Egyes komponensek cseréje újakra.
- Karbantartás a DEWERT-nél.
- Karbantartás a DEWERT által kiképzett személyekkel.

A **CONTROLAC 4.5** 24 V DC vezérlőegységet kérjük hozzánk bejuttatni, mi kiküldjük a beszállítóhoz, tájékoztatást kérve. (A Magyarországon lévő néhány ilyen eszköznél még ez az eset nem fordult elő.)

Vészleeresztés nyomógomb

A vészleeresztő gomb külön áramkört aktivál a fő beállító hajtás leengedésére, és a vészleállító funkció kivételével megkerüli a CONTROLAC4.5 összes védőeszközét.

A MUNKAFELÜLET BEÁLLÍTÁSA

Általában az asztal alsó vízszintes helyzete - 800 mm magasban - megfelelő a szerelőlapnak az állványra helyezéséhez.

Ha mégsem, 110 mm magasságig emelhetjük az asztalt a 3. oldalon említett távvezérlővel, de:

! **Az asztal mozgatása (emelés, süllyesztés, döntés) előtt a képen látható Biztosító támaszt el kell távolítani, majd a mozgatás befejeztével azt visszatenni!**



A szerelőlap magassági méretének beállításához először a felső tartót az állványhoz rögzítő két db, kézzel kezelhető rögzítőcsavart kioldjuk és a felső tartót kihúzzuk, ráhelyezzük a gyors leszorítókat a szerelőlap szélessége szerint igazítva.

Az alsó rögzítésre **mindig** a csavaros leszorítók szolgálnak, melyeket ugyancsak a szerelőlap szélessége szerint kell elhelyezni. Meghúzásuk után a szükséges mértékig visszatojzuk a felső tartót, azt rögzítjük a két csavarral, majd a gyors leszorítókkal a szerelőlap felső szélét is rögzítjük.

Itt említjük meg, ha a szerelőlap U alakban körben visszahajtott kivitelű, illetve a felső széléhez túl közel kerül vezetékcsatorna vagy sorkapocs sor, a helyes rögzítéshez a **csavaros** rögzítést ajánlja a gyártó. Mivel ebből csak kettőt szállítanak az állvánnyal, további kettőt az opcionális tartozékok kiválasztva rendelhetünk.

A szerelőlap rögzítése után, még vízszintes helyzetben elkészíthetjük a szerelvények rögzítéséhez szükséges, általában menetes furatokat és a nehéz elemeket, pl. transzformátor, frekvenciaváltó stb. rá is szerelhetjük.

Ez után - a biztosító támaszt kivéve, majd visszatéve – a távvezérlővel a kívánt ferde helyzetbe hozhatjuk az állványt a szerelési munkához.

A szerelés befejeztével vissza a vízszintes helyzetbe, majd a rögzítéseket oldva a szerelőlapot levehetjük az állványról.



KARBANTARTÁSI, ÁPOLÁSI TANÁCSOK

- Minden használat előtt és közben is ellenőrizzük, hogy az állvány részei nincsenek-e meghajlítva, elgörbülve.
- Ellenőrizzük a kerekek fékezhetőségét, kopottságát, olajos, csúszásveszélyes felületét.
- A csúszó, kopó felületeket használat előtt vékonyan olajozzuk, zsírozzuk meg.
- A zártszelvényes csőfelületeket elég havonta kenni.
- Ha hibát észlelünk, azonnal javíttassuk meg.

- A **műanyag** felületeket enyhén nedves kendővel, **ABS** anyaghoz ajánlott szerrel tisztíthatjuk, Oldószerket (alkohol, benzin, festékoldók) soha ne használjunk!

Elektromos részek.

- Az állványba épített eszközök felületén sérülések, karcolások, repedések, a villamos vezetékek felületén sérülések nyomai nem lehetnek! A tehermentesítőknak, törésgátlóknak épeknek kell lenniük.
- Ezeket csak az eladó vagy szakképzett személy javíthatja, cserélheti.

Az **akkumulátorról**

- A zselés ólomakkumulátort csak a CONTROLAC4.5-höz használjuk, egyéb célra tilos!
- Csak a vele szállított ACCUAC4.5 töltővel szabad tölteni! Feltöltve kezdjük vele dolgozni.
- Hosszabb üzemszünet - normál hőmérsékletű **beltérben legfeljebb** 6 hónap - után az akkut mindenképp fel kell tölteni. A mély kisütés az akkuban javíthatatlan károsodást okozhat.
- Hosszú üzemszünet után az akku a kapacitását csak több kisütés-töltés ciklus után éri el.
- Az akku optimális teljesítményét 20-25 °C hőmérsékletű térben nyújtja.
- Az akkut és az akkutöltőt tartsuk mindig tisztán és szárazon. Enyhén víznedves kendőn kívül semmilyen kémiai szerrel ne érintkezzen, kapcsait rövidzártól óvjuk!
- A korábban említett 2 perc használat utáni kb. 18 perc szünetet tartsuk be! Ez egyaránt fontos az akku és a motoros hidraulika szempontjából is!

A vezérlőegység, az akkumulátor és az akkutöltő veszélyes hulladék!

Megsemmisítésük csak a rájuk vonatkozó rendeletek és az esetleges helyi szabályozás szerint történhet!

Kommunális hulladék közé nem kerülhetnek!

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt **szerelőállványra** 6 hónapi működési garanciát vállalunk, az átadás napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket telephelyünkön térítésmentesen megjavítjuk. Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható.

A garancia a törő-kopó alkatrészek, tömítések anyagköltségére nem vonatkozik. Ezek pótlásának a garanciaidő alatt munkadíja nincs, de az anyag árát meg kell téríteni.

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja: . .

**Garanciális és fizető javítás,
tanácsadás, tartozékok megrendelése:**

HIDRA-MIX Kft.

1106 Budapest. Jászberényi út 34.
Telefon: (+36-1)261-92-95, 261-22-17
E-Mail: iroda@hidramix.eu
Internet: www.hidramix.eu

MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Szerelő állvány
Kódjel: AMTE250, gyártói kódszám: 03 1001
Gyártó: ALFRA GmbH - Hockenheim, Deutschland

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele járó tartozékok

m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelvnek:

- 2006/42/EK a gépekről,

és az alábbi szabványoknak:

- MSZ EN 1005-2:2003+A1:2008 Gépek biztonsága. Az ember fizikai teljesítménye. 2. rész
- MSZ EN 1037:1995+A1:2008 Gépek biztonsága. A váratlan indítás megelőzése
- MSZ EN ISO 14738:2003 Gépek biztonsága. A gépeken lévő munkahelyek tervezésének antropometriai követelményei
- MSZ EN 60204-1:2010 Gépi berendezések biztonsága. Gépek villamos szerkezetei. 1. rész
- MSZ EN 61000-6-2:2005 Elektromágneses összeférhetőség (EMC). 6-2. rész
- MSZ EN 61000-6-4:2007 Elektromágneses összeférhetőség (EMC). 6-4. rész
- MSZ EN 61310-2:2008 Gépi berendezések biztonsága. Jelzés, megjelölés és működtetés. 2.
- MSZ EN 61310-3:2008 Gépi berendezések biztonsága. Jelzés, megjelölés és működtetés. 3.
- MSZ EN 614-1:2006+A1:2009 Gépek biztonsága. A kialakítás ergonómiai alapelvei. 1. rész
- MSZ EN 614-2:2000+A1:2009 Gépek biztonsága. A kialakítás ergonómiai alapelvei. 2. rész
- MSZ EN 894-3:2000+A1:2009 Gépek biztonsága. 3. rész: Kezelőelemek
- MSZ EN ISO 12100:2011 Gépek biztonsága. A kialakítás általános elvei. Kockázatfelmérés és kockázatcsökkentés
- MSZ EN ISO 13850:2008 Gépek biztonsága. Vészkiakcsolás. Tervezési alapelvek
- MSZ EN ISO 13857:2008 Gépek biztonsága. Biztonsági távolságok
- MSZ EN 62079:2001 Utasítások készítése. Tagolás, tartalom, megjelenítés

Budapest, 2021. március 28.

Lénárd Sándor
minőségügyi munkatárs

Mitterer Gyula
cégvezető