



### A lemezlyukasztók működési elve:

Az elkészíteni kívánt nyílás (kör, négyzet téglalap, vagy speciális alak) méretével megegyező méretű **lyukasztóbélyeget** egy, a középpontban **előre kifűrt**, úgynevezett **előfuraton** átdugott csavarszárral a lemez egyik oldala felől behúzzuk az ellenkező oldalon lévő, azonos méretű **vágólapba**. A lyukasztás közben a bélyeg különleges vágóélei kör esetén három, négyszög esetén négy ponton behatolnak a lemezbe, és - úgy, mintha ollóval vágnánk - a bélyeg körvonala mentén a nyílást kivágják.

### Hogyan kell a csavaros lemezlyukasztót használni?

Az Ön ALFRA kézi (csavaros) lemezlyukasztóját sokáig örömmel, probléma mentesen használhatja, ha a következőkben összefoglalt tanácsainkat betartja,

illetve betartatja.

- ❶ Az alábbi táblázatban megadottnál **vastagabb lemezhez a lyukasztót ne használja!**

alak	méret [mm]	Acéllemez, A37 lágy	Alu, vörös- és sárgaréz	Műanyag	Rozsdamentes lemez
kör Ø	12,7-31,7 (9,5 mm cs.)	2,0	2,0	2,0	rozsdamentes lemezhez ez a hagyományos kivitel nem alkalmas, csak a <b>TriCut+</b> típus!
	28,3-60 (19 mm cs.)	3,0	3,5	3,5	
	60,5-82	3,0	3,5	3,5	
négyzet	55<kerület<80	1,75	2,0	2,0	nem alkalmas, csak a <b>TriCut+</b> típus!
	80<kerület<100	2,0	2,0	2,0	
téglalap	55<kerület<90	1,75	2,0	2,0	nem alkalmas, csak a <b>TriCut+</b> típus!
	90<kerület<150	2,0	2,0	2,0	
alakos	Ø 22 --ig	1,75	2,0	2,0	

**Fontos!** Csak **teljes alak** lyukasztható! Kicsípési kísérletnél a húzócsavar elgörbülhet vagy eltörhet.

- ❷ Az **előfurat** átmérője ne legyen kisebb, mint **11 mm** a vékonyabb (9,5 mm-es), illetve **20,4 mm** a vastagabb (19 mm-es) húzócsavar esetén. Ha az előfurat ennél kisebb, a **csavarmenet megsérül**, mert a kivágott hulladék rászorul a csavarszárra és Önnek új csavart kell vásárolnia!
- ❸ A bélyeg **mindhárom hegyének** a lemezen fel kell támaszkodnia, ellenkező esetben a csavar elgörbül, vagy eltörik. Ovális lyukat ne akarjunk készíteni.
- ❹ Pontos munkához, ahol lényeges a furat helye, pl., hogy a lyukasztott furatok egy vonalban legyenek, az előoldalon rajzoljuk meg a **szálkereszteket**, és **pontozzuk be** a fúrás helyét!
- ❺ A vékonyan **bezsírozott menetű** csavarszárra húzzuk fel a vágólapot és a hátsó oldal felől dugjuk át a lemezen. Az előoldalon csavarjuk rá a lyukasztóbélyeget a csavarszárra és lazán fogjuk közre a lemezt. A vágólapot most a palástján 90°-onként megtalálható jelekkel pontosan **ráigazíthatjuk** a szálkeresztre.
- ❻ A csavarfejet csavarkulccsal (legjobb a csillagkulcs) meghúzzuk. A lyukasztóbélyeget csak addig kell kézzel ellentartani, amíg a bélyeg csúcsai a lemezbe be nem hatolnak. Húzás közben - a végén - három (négyszögnél négy) pattogó hang hallható. Ezek jelzik, hogy a lemez átszakadt, **a furat elkészült**. Ilyenkor a lyukasztó a lemeztől elválik és a furatból kivehető. (A bélyeg „átjön” a lemezen.)
- ❼ A csavaron húzzunk még kb. egy fordulatot, hogy a kivágott hulladék beleessen a vágólap belsejébe, majd csavarjuk le a lyukasztóbélyeget a csavarról és vegyük le a vágólapot is róla. A vágólapból a hulladékot ki lehet rázni, illetve az kibillentve kivehető. **Ne felejtjük a hulladékot a vágólapban**, mert a következő lyukasztáskor zavart okoz és könnyen tönkre tehetjük a húzócsavart és magát a lyukasztóbélyeget is.
- ❽ Ha azt tapasztaljuk, hogy a szokásosnál **nagyobb erőt** kell a csavarra gyakorolni, hagyjuk abba a lyukasztást és keressük meg az okot. Ez többnyire az szokott lenni, hogy a hulladék bennmaradt, de lehet az is, hogy a lyukasztóbélyeg hegye kicsorbult egy korábbi erőltetéstől vagy gondatlan tárolástól. és lehet a csavarmenet is hibás. A hibás alkatrészeket cserélni kell.



Hidraulikus húzó készülék (AHC, ACF, AHCA) használatakor a csavarmenet nem „dolgozik”. Ez esetben annak gyakori zsírozása nem szükséges, csak annyira, hogy a menet ne legyen „csontszáraz”.



**Karbantartás:** Tisztántartás, a csavarmenet zsírozása, a bélyeg és a vágólap éleinek vékony beolajozása. Semmi több, de ez tényleg kell ahhoz, hogy a lyukasztó az Ön megbízható, tartós segítőtársa legyen.

## MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

**A termék neve: Lemezlyukasztó szerszámbetét. lágyacél lemezhez.**

**Kódjel: AK(méret), szállítói kód: lásd a honlapon. (link lejjebb)**

**Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland.**

**Rendeltetés: Lágyacél (A37) lemezbe körlyuk lyukasztása.**

A gyártó **katalógusa** alapján, mint **importáló** kijelentjük, hogy a fentiekben leírt eszközök és a velük szállított tartozékok a **megrendelésnek**, a fenti kezelési és karbantartási utasításnak és a <https://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/háromhegyu/> honlapunkon található adatoknak megfelelnek.

Az eszköz rendeltetészerű használatra alkalmas.

Budapest, 2020. november 22.

Lénárd Sándor  
minőségirányítási munkatárs

Mitterer Gyula  
cégvezető