Kezelési és karbantartási utasítás

az **XC-126** és az **XC-130** típusú hidraulikus kábelsaru présfejekhez

Ezek a hidraulikus présfejek **réz vagy alumínium csősaruk** és összekötők hatszögpréselésére valók.

A kisebb, 26 mm szájnyílású fejjel 300 mm^2-ig, a nagyobb, 38 mm szájnyílású fejjel 400 mm^2-ig préselhetünk. Minden kábelmérethez egy-egy pár sajtolóbélyeg szükséges. Rendelhető körösítő és érvéghüvelyek préseléséhez való bélyeg is.

Műszaki jellemzők:

Préserő: 130 kN (~13 tonna)
Névleges nyomás: 700 bar, **löket:** 26/38 mm.
Méretek: 195×70×125/230×70×115 mm. **Tömeg:** 3,90/4,60 kg.

XC130-26

XC-130-38

A sajtolóbélyegek választéka:

Nem szabványos kábelsarukhoz		Szabványos kábelsarukhoz DIN 48083 méretek			
Cu [mm^2]	A préselés szélessége [mm]	**Cu** [mm^2]	**Al** [mm^2]	**Bé-lyeg-jel**	A préselés szélessége [mm]
10	9	10		**KZ6**	12
16	9	16		**KZ8**	14
25	9	25		**KZ10**	12
35	12	35	25	**KZ12**	12
50	12	50	35	**KZ14**	12
70	12	70	50	**KZ16**	12
95	12	95	70	**KZ18**	12
120	12	120		**KZ20**	12
150	12	150	95÷120	**KZ22**	14
185	12	185	150	**KZ25**	14
240	12	240	185	**KZ28**	14
300	12	300	240	**KZ32**	5
400	9		300	**KZ34**	5

HASZNÁLAT:

1. A kábelsaru jelzése, illetve a vezeték keresztmetszete szerint kiválasztjuk a szükséges méretű sajtolóbélyeg-párt.
2. A sajtolóbélyegeket oldalról a fészkükbe becsúsztatjuk, középig, itt golyós retesz rögzíti.
3. A hidraulikus tápegység tömlőjét csatlakoztatjuk a tömlőcsonkhoz. Ellenőrizzük, hogy a gyorscsatlakozó hüvely rögzítő gyűrűje, melyet a rátoláskor visszahúzással oldottunk, bereteszelődött-e, azaz a csatlakozó nem tud-e szétcsúszni.
4. A présfejet a préselés helyéhez odaigazítjuk és a tápegységet – annak használati utasítása szerint – bekapcsoljuk, illetve a kézikar vagy pedál segítségével létrehozzuk a préseléshez szükséges nyomást. A préselés végén, amikor a sajtolóbélyegek már összeértek, megszüntethetjük a nyomást, hiszen a saru már tovább deformálódni nem tud.
5. A nyomás megszüntetése után a bélyegek szétnyílnak. Ha kell, további préselést végzünk, majd a fejből kihúzható a megpréselt saru. Nagyobb saruknál előfordulhat. hogy a felső bélyeget kivéve tudjuk a kábelről a fejet levenni.

KARBANTARTÁS: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel.

JAVÍTÁS:
Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préserő, olajszivárgás, elakadás stb.) a HIDRA-MIX szervize készséggel áll rendelkezésre a **12 hónapos garanciaidő** letelte után is. A présfejet mindig a tápegységgel együtt vigyük a szervizbe, hogy teljes értékű próbát lehessen végezni. A garanciaidő alatt a javításért munkadíjat nem számítunk fel, de a törő-kopó alkatrészek és tömítések cseréje estén az anyagárat meg kell téríteni.

MUNKAVÉDELMI TANÁCSOK:

1. A hidraulikus kábelpréselést **csak kioktatott** személyek végezhetik.
2. A présfejet soha **ne fogjuk,** tartsuk **az olajtömlőnél** fogva, mert a tömlő sérülését okozhatja.
3. A présfejet tartó személy, a munkavezető, **ujjait tartsa távol** a munkatértől. Ha segítő személy kapcsolja a nyomást, a kapcsolást csak a munkavezető egyértelmű, jól észrevehető, hangos **jelzésére** tegye.
4. Olajszivárgás vagy más **rendellenesség** esetén a munkát abba kell hagyni és a berendezés **szakszerű** ellenőrzéséről, javításáról gondoskodni kell.

A PRÉSFEJET BEHELYEZETT BÉLYEG NÉLKÜL SOHA NE NYOMJUK ÖSSZE! (törésveszély!)

Gy. sz.: ☐☐☐☐☐☐☐☐ Év: ☐☐☐☐ Átadás: ☐☐☐☐.☐☐.☐☐

GYÁRTÓ: **DUBUIS Outillages S.A.**
BLOIS CEDEX
F-41034 Franciaország

16. dec.

FORGALMAZÓ: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-, Javító- és Kereskedelmi Kft. 1106 Budapest, Jászberényi út 34. **Tel/Fax: (06-1)-261-92-95**