

a BPL31 típusú 18 V-os akkumulátoros hidraulikus kábelsarupréshez

Ez a hidraulikus kéziszerszám **csőből készült kábelsaruk** és összekötők hatszög-préselésére szolgál.

Az akkumulátoros készülékek általában nem folyamatos, intenzív használatra valók. Óránként legalább 10 perc pihentetésük ajánlott a hosszú élettartam érdekében. Állandó használatra tömlős présfejet javasolunk, hidraulikus tápegységgel.

Sajtolóbélyegek rendelhetők:

- **standard** szerelvényekhez **10-95 mm²** között,
- **DIN szabványos** szerelvényekhez: **KZ6 – KZ18** között a szokásos keresztmetszet-lépcsőzés szerint.

Köldökös sajtoló bélyegek 10-70 mm² között rendelhetők. Érdeklődjön!**Műszaki adatok:****Préselő:** 35 kN (~3,5 tonna).**Löklet:** 8 mm.**Akkumulátor:** 18V, 2 Aó, fajtája: Li-ion. (Lítium-ion)

Ez az a korszerű típus, amely „rátölthető”, azaz az élettartam káros rövidülésével nem kell számolni akkor sem, ha nem teljesen kisütött állapotban töltjük fel. Természetesen előnyös, ha munka közben lemerítjük az akkumulátort, majd fel-töltjük.

Egy teljes töltéssel kb. 90 préselés készíthető.**Töltési idő** kb. 30 perc.**Méretek:** 355x75x128mm. **Tömeg:** 2,14 kg.

SZERSZÁMBETÉK NÉLKÜL A PRÉST SOHA NE NYOMJUK TELJESEN ÖSSZE (törésveszély)

Biztonsági tudnivalók:

- A készüléket csak kioktatott, a kezelési utasítást ismerő felnőtt személy használhatja és csak arra, amire való.
- Tűzveszélyes környezetben a készüléket tilos használni!
- Tilos a bélyegbetétek közé nyúlni, még álló állapotban is! Súlyos sérülésveszély!
- Használaton kívül a készüléket tartsuk lezárt, száraz helyen, ahol illetéktelenek és gyerekek nem férhetnek hozzá!
- A munkahely legyen rendezett, kellően megvilágított!
- Használat közben a készülék teste és kezünk legyen száraz. Olajos, zsíros kézből a készülék kicsúszhat!
- A készülék használatba vétele előtt szemre vételezéssel győződjünk meg arról, hogy az előző használat óta nem érte sérülés. A fej könnyen nyitható és biztonságosan csukható-e. a sajtoló bélyeg erőltetés nélkül kivehető, betolható a helyére és ott a golyós csappantyú jól rögzíti.
- Ha hibát, sérülést, olajfolyást vagy bármilyen rendellenességet tapasztalunk, a készüléket ne használjuk!
- Házilagos javítás nemcsak a garancia elvesztését okozza, baleset forrása is lehet. Hibás működés esetén csak szakszervizhez forduljunk.
- Feszültség alatti munkára a készüléket használni tilos!
- Ne használjuk sem a készüléket, sem a töltőt esőben, nedves, párás, gőzös környezetben.
- A préselés után a nyomást eresszük le és mindig vegyük le a készüléket a kábeltől. A kábeltér „ráfogott” állapotban való hajlítására, helyére igazítására ne használjuk a készüléket! Deformáció, törésveszély!
- Használat után a készüléket kikapcsolva, letisztítva tegyük be a hordlódába és tegyük zárható helyre.

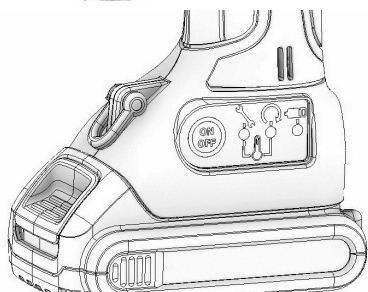
Karbantartás: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel, természetesen a tervezett használat előtt az akkumulátor töltöttségét ellenőrizni kell az akkumulátoron és azt szükség esetén fel kell tölteni.

15 000 préselési ciklus után a további használat feltétele a – **térítéses** – gyártóművi karbantartás és a számláló nullázása, hogy a számlálás újra induljon.

Használati útmutató:

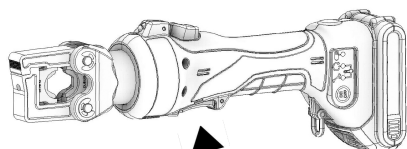


1. A kábelsaru jelzése, illetve mérete szerint kiválasztjuk a szükséges méretű sajtolóbélyeg-párt és becsúsztatjuk a készülék kinyitott fejrészébe. A bélyegeket golyós retesz rögzíti a helyükön.

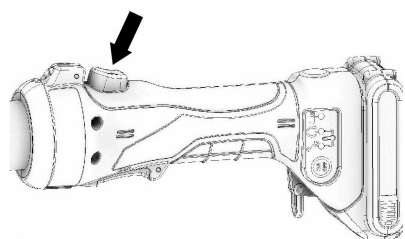


2. A kijelzőn nyomjuk meg az ON/OFF gombot. Mindhárom LED zölden világít és a munkaterület megvilágítására szolgáló fehér LED is ég.

A kijelző LED-ekről lásd a táblázatot a következő oldalon.



3. préselendő szerelvényt beillesztjük a fejbe.
4. A nyíllal jelzett BE gombot benyomva a prés záródni kezd. A gomb folyamatosan nyomva tartva préseljük. A gomb elengedésekor a dugattyú megáll, újabb megnyomására tovább présel.
5. A préselés akkor kész, ha a készülék a végnyomás elérésekor hangjelzést ad és leáll. Sikeres préselés után a középső, ZÖLD LED 5 másodpercig villog.

















6. A prés a jelzett nyomógommbal visszaereszthető. Kisebb saruknál nem kell feltétlenül teljesen visszaereszteni a prést. Így időt nyerhetünk a következő préselésnél.



Javítás: Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préserő, olajszivárgás stb.) a HIDRA-MIX szerveze készséggel áll rendelkezésre a garanciaidő letelte után is.

A kijelző LED-ek és a munkahelyet megvilágító fehér LED az alábbi információkat nyújtják:

        				   	<p>A LED egyszer felvillan A LED folyamatosan villog A LED folyamatosan viágít</p>
ZÖLD	ZÖLD	ZÖLD	ON	A 3 ZÖLD LED egyszerre felvillan. A munkaterület-viágító fehér LED ég. A készülék munkára kész.	
PIROS	PIROS	PIROS	OFF	A 3 PIROS LED egyszerre felvillan. A fehér LED elalszik. A készülék kikapcsol. A készülék használat nélkül 10 perc után önműködően kikapcsol.	
		ZÖLD	AKKU TELE	Ha bekapcsolás után a töltöttségjelző zölden viágít, az akku teljesen feltöltött.	
		NAR	AKKU JÓ	Ha bekapcsolás után a töltöttségjelző narancs színben viágít, az akku részben töltött, a készülék használható.	
		PIROS	AKKU ÜRES	Ha bekapcsolás után a töltöttségjelző piros színben viágít, az akku lemerült. Újra kell tölteni, vagy egy feltöltöttel cserélni.	
		PIROS	AKKU ÜRES	Ha préselés után az akku-LED pirosan villog, és a fehér LED is villog, az akku lemerült, cserélni kell. A készülék blokkol, ki kell kapcsolni. (OFF)	
	ZÖLD		JÓ PRÉSELÉS	A préselés végén a nyomás elérte az előírt értéket. A LED villogása alatt a készülék nem indítható.	
	PIROS		HIBÁS PRÉSELÉS	A kezelő a végnyomás elérése előtt elengedte az indítókapcsolót. A fehér LED is villog. A készülék blokkol, újra kell indítani. (ON/OFF)	
SÁRGA/NAR.			HŐMÉRSÉKLET	Ha a készülék túl hideg vagy túl meleg, két LED és a fehér is jelez. A készülék nem használható elfogadható hőmérséklet eléréséig.	
PIROS			HIBAJELZÉS	A bal oldali LED pirosan villog 10 másodpercig. Ha ez a jelzés ismételt ON/OFF kapcsolás után is fennáll, a szervizbe kell küldeni a készüléket.	
NAR			SZERVIZ JELZÉS	<1000 préselés van még hátra a kötelező szervizig.	
NAR			SZERVIZ JELZÉS	<500 préselés van még hátra a kötelező szervizig. Minden préselés után blokkol. Az ON/OFF gombbal mindig újra kell indítani.	
PIROS			KÖTELEZŐ SZERVIZ	A préselések száma elérte a határértéket. A készüléket a Hidra-Mix kiküldi a gyártóhoz ellenőrzés és a számláló nullázása végett.	
KÉK			USB HASZNÁLATBAN	Ez a kék jelzés megjelenik mindenkor, ha a készülék az USB porton csatlakoztatva van számítógéphez.	

Az akkumulátortöltőről. Csak a készülékkel együtt szállított töltőt használjuk! A töltő szellőzőnyílásait ne takarjuk le és csak belső térben csatlakoztassuk a hálózatra. Miután a töltőbe behelyeztük az akkumulátort, a töltőn a piros jelzőfény az alábbiakról tájékoztat:

Lassú villogás: Az akkumulátor töltődik.

Folyamatos fény: Az akku feltöltve.

Gyors villogás: Hibás az akku, vagy a töltő.

Hosszú és rövid felvillanások felváltva: Az akkumulátor túl meleg vagy hideg. Hagyjuk a töltőn az akkumulátort, ugyanis a töltő automatikusan megszakítja a töltőáramot, amíg a megfelelő hőmérséklet be nem áll.

Kötelező szerviz. A préselési ciklusokat a készülék számlálja. 15 000 préselési ciklus után a készüléket a gyártóhoz vissza kell szállítani, ahol megvizsgálják, szükség szerint javítják, és a számlálót lenullázzák. Ez költségtérítéses szolgáltatás.

A szabványos kábelsarukhoz való présbéllyegek (DIN 48083) keresztmetszet táblázata

A táblázat csak az általában használt áramvezető (nem húzószilárd) kötésekre vonatkozik.

A bélyeg jelleg-száma	A préselés szélessége [mm]										Érkeresztmetszet [mm ²]	
	Kézi	KS14	D31-D31E	D36-D36E BPL36	D51-D55	D62 -BPL62	C130-26 BPP130-26	C130-38 BPP130-38	XH250	XH450	vörösréz	alumínium
6	5	10	5	5	5	5	12	12			10	-
8	5	10	5	5	5	5	14	14	14		16	-
10	5	10	5	5	5	5	12	12	14		25	-
12	5	10	5	5	5	5	12	12	12		35	25
14	5	10	5	5	5	5	12	12	12	14	50	35
16	5	10	5	5	5	5	12	12	12	16	70	50
18	5	10	5	5	5	5	12	12	12	12	95	70
20	5	10			5	5	12	12	12	14	120	-
22		10			5	5	14	14	14	14	150	95 és 120
25					5	5	14	14	14	14	185	150
28						5	14	14	14	14	240	185
32						5		5	17	18	300	240
34								5	17	18	-	300
38									17	18	400	400
42									17	18	500	-
44									17	18	630	500
52										25	800	-
58										25	1000	-
60										25	-	1000

A standard (nem szabványos) sarukhoz való présbéllyegek szélességtáblázata

D31	A préselés szélessége [mm]							A Cu ér keresztmetszete [mm ²]
	D/BPL36	D51-D55	D/BPL62	130-26	130-38	XH250	XH450	
9	9	9	9	9	9			10
9	9	9	9	9	9			16
9	9	9	9	9	9			25
9	9	9	12	12	12			35
5	5	5	12	12	12	12		50
5	5	5	5	12	12	12		70
5	5	5	5	12	12	12	16	95
	3,5	5	5	12	12	12	16	120
	3,5	5	5	12	12	16	16	150
			5	12	12	16	22	185
			5	12	12	16	22	240
				12	12	16	25	300
					9	16	25	400
						16	25	500
						16	18	630
							18	800
							18	1000

Jótállás: Az átadás napjától számítva: 12 hónap
 A kötelező gyártóművi szerviz után 6 hónap

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

Átadás napja: . .

Gyártási szám:

Év:

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

E-Mail: iroda@hidramix.eu

Internet: www.hidramix.eu



MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Akkumulátoros hidraulikus kábelprés

Kódjel: FBPL31, gyártói kódszám: BPL0310A1120

Gyártó: DUBUIS Outillages, France.

Rendeltetése: **kábelsaruk és összekötők hatszög préselése**

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele szállított tartozékok**

m e g f e l e l n e k

az alábbi irányelveknek:

- 2006/42/EK A gépekről,
- 2004/108/EK az Elektromágneses összeférhetőségről

és az alábbi szabványoknak:

- MSZ EN 61000-4-2:2009 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN 61000-4-3:2006 Sugárzott, rádiófrekvenciás, elektromágneses térrel szembeni zavartűrési vizsgálat
- MSZ EN 55016-2-3:2013 Rádiózavar- és rádiózavartűrési-mérő berendezések és módszerek előírása
- MSZ EN ISO 3744:2011 Akusztika.
- MSZ EN ISO 15744:2009 Nem villamos hajtású motoros kéziszerszámok
- MSZ EN ISO 20643:2008 Mechanikai rezgés
- BS EN 12096:1997 Mechanical vibration

Budapest, 2017. március 31.

Magyar Ágnes
minőségirányítási vezető

Mitterer Gyula
cégvezető