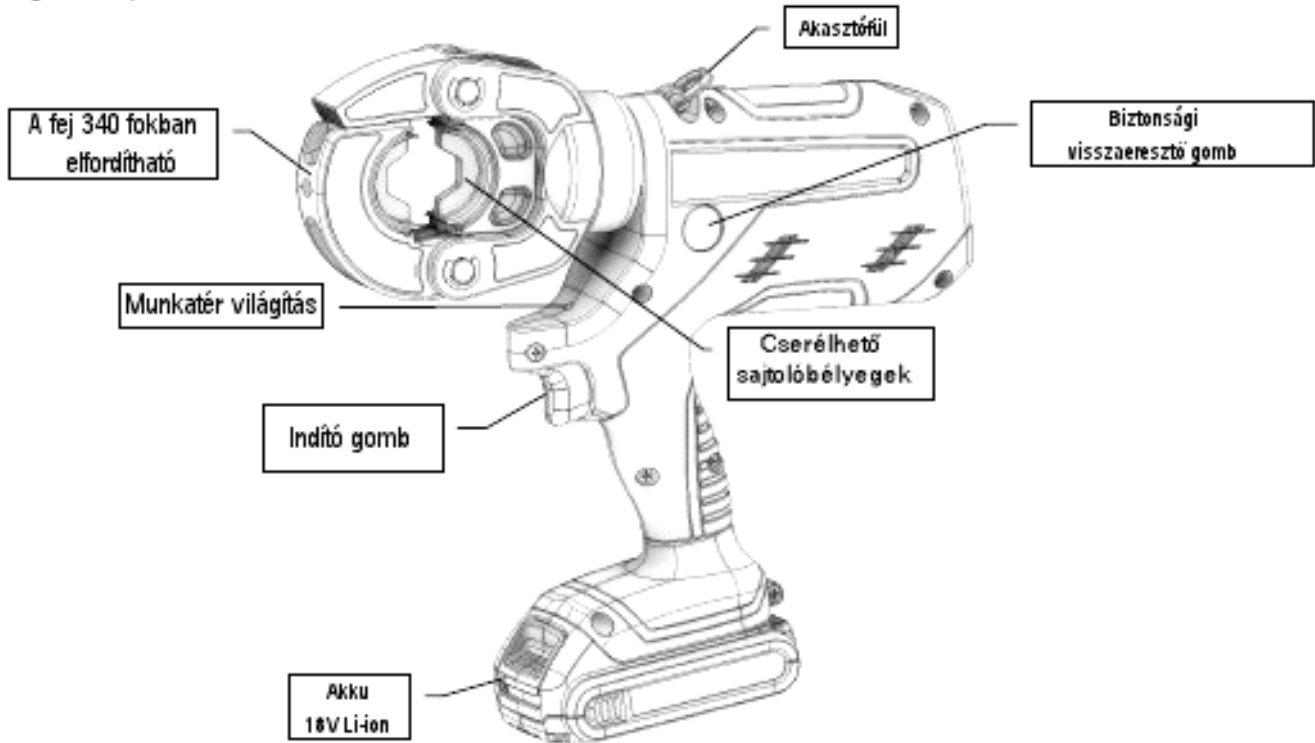


Ez a hidraulikus kéziszerszám **csőből készült kábelsaruk** és összekötők hatszögpréselésére szolgál. **Az akkumulátoros készülékek nem folyamatos, intenzív használatra valók. Óránként legalább 10 perc pihentetésük szükséges a hosszú élettartam érdekében.**

Állandó használatra tömlős présfejet javasolunk, hidraulikus tápegységgel.



Sajtolóbélyegek rendelhetők **10-240 mm²** között

- **standard** szerelvényekhez és
- **DIN szabványos** szerelvényekhez: **KZ6 – KZ32**, a szokásos keresztmetszet-lépcsőzés szerint.

Megjegyzés:

Körösítő bélyegek 25-240 mm² között rendelhetők. Érdeklődjön!

Műszaki adatok:

Préserő: 62 kN (~6,2 tonna).

Löklet: 13 mm.

Akkumulátor: 18V, 2 Aó, fajtája: (Lítium-ion)

Ez a korszerű típus, amely „rátölthető”, azaz az élettartam káros rövidülésével nem kell számolni akkor sem, ha nem teljesen kisütött állapotban töltjük fel. Természetesen előnyös, ha munka közben lemerítjük az akkumulátort, majd feltöltjük.

Egy teljes töltéssel kb. 340 préselés készíthető.

Töltési idő kb. 30 perc.

Méretek: 290×75×290 mm.

Tömeg: 3,55 kg, akkumulátorral.

**SAJTOLÓBÉLYEGEK NÉLKÜL A PRÉST SOHA NE NYOMJUK TELJESEN ÖSSZE!
(törésveszély)**

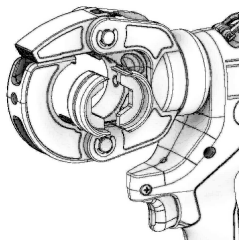
Biztonsági tudnivalók:

- A készüléket csak oktatásban részesített, a kezelési utasítást ismerő felnőtt személy használhatja és csak arra, amire való.
- Tilos a bélyegbetétek közé nyúlni, még álló állapotban is! Súlyos sérülésveszély!
- Használaton kívül a készüléket tartsuk lezárt, száraz helyen, ahol illetéktelenek és gyerekek nem férhetnek hozzá!
- A munkahely legyen rendezett, kellően megvilágított!
- Használat közben a készülék teste és kezünk legyen száraz. Olajos, zsíros kézből a készülék kicsúszhat!
- A készülék használatba vétele előtt szemre vételezéssel győződjünk meg arról, hogy az előző használat óta nem érte-e sérülés. A fej könnyen nyitható és biztonságosan csukható-e, a sajtolóbélyeg erőltetés nélkül kivehető, betolható a helyére és ott a golyós csappantyú jól rögzíti.
- Ha hibát, sérülést, olajfolyást vagy bármilyen rendellenességet tapasztalunk, a készüléket ne használjuk!
- Házilag javítás nemcsak a garancia elvesztését okozza, baleset forrása is lehet. Hibás működés esetén csak szakszervizhez forduljunk.
- Feszültség alatti munkára a készüléket használni tilos!
- Ne használjuk a készüléket esőben, nedves, párás, gőzös környezetben!
- Normális préseléskor, - az indító gomb folyamatos nyomva tartása mellett, - a végnyomás elérésekor a készülék jellegzetes hangot ad és elkezd visszaereszteni. Ekkor a gombot elengedhetjük, megáll a motor, a dugattyú visszatér az alaphelyzetbe.
Ha a préselés ezen a módon, „önműködően“ bármely okból **nem tud teljesen végbemenni**, mert pl. az indítógombot korán elengedjük, vagy az akku gyenge, csak **a biztonsági visszaeresztő gomb** erős megnyomásával tudjuk a dugattyút az alaphelyzetbe vinni. Ilyenkor meg kell várnunk, ameddig a munkatér világítás kialszik és újra kezdhetjük a préselést.
- Nem befejezett préselés után a nyomást mindig eresszük le és vegyük le a készüléket a kábelerről. A kábelér „ráfogott” állapotban való hajlítására, helyére igazítására ne használjuk a készüléket! Deformáció, törésveszély!
- Használat után a készüléket kikapcsolt állapotban, letisztítva tegyük be a hordládába és tartsuk zárható helyen, hogy illetéktelenek ne férjenek hozzá!

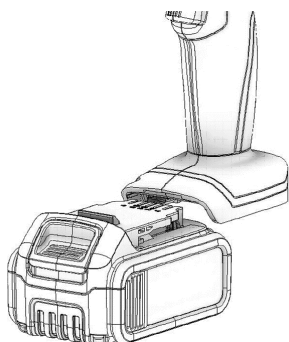
Karbantartás: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel, természetesen a tervezett használat előtt az akkumulátor töltöttségét ellenőrizni kell és azt szükség esetén fel kell tölteni.

Az akku töltöttsége **ellenőrizhető** a rajta lévő kis nyomógomb megnyomásával. Ha nem jelez mindhárom LED, ajánlatos a feltöltés.

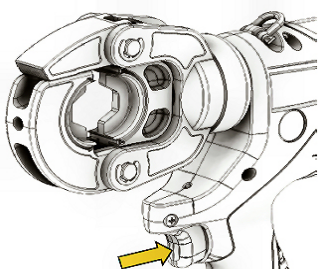
Használati útmutató:



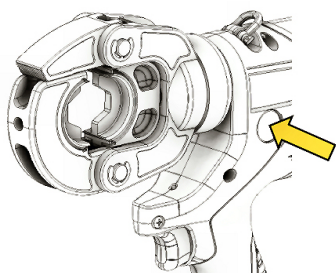
1. A kábelsaru jelzése, illetve mérete szerint kiválasztjuk a szükséges méretű sajtolóbélyeg-párt és becsúsztatjuk a készülék kinyitott fejrészébe. A bélyegeket golyós retesz rögzíti a helyükön.



2. Az akkumulátort betoljuk a helyére.



3. Igazítsuk a préselendő szerelvényt a sajtolóbélyegek közé, ehhez esetleg a fejet is ki kell nyitni és visszacsukni. Ha a fej jó helyen van, **nyomjuk meg és tartuk nyomva az indító gombot** mindaddig, míg a dugattyú előre haladásával a prés a végnyomást el nem éri. Ekkor jellegzetes hangot hallunk. Elengedhetjük a gombot. A dugattyú visszatér az alaphelyzetbe. A préselés kész.



4. Ha bármilyen okból a dugattyú nem megy alaphelyzetbe vissza, a biztonsági visszaeresztő gomb erős megnyomásával megszüntethetjük a nyomást és így a dugattyú visszatér az alaphelyzetbe. Ebben az esetben a munkatér világítás néhány másodpercig még ég. Ha már nem világít, újból préselhetünk.

5. Levehetjük a készüléket a megpréselt vezetékről, esetleg szükséges hozzá a fej kinyitása.

A munka befejeztével csak teljesen visszaeresztett helyzetben tegyük vissza a készüléket a dobozába.



Javítás: Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préserő, olajszivárgás stb.) a HIDRA-MIX szerveze készséggel áll rendelkezésre a garanciaidő letelte után is.

A szabványos kábelsarukhoz való présbéllyegek (DIN 48083) keresztmetszet táblázata

A táblázat csak az általában használt áramvezető (nem húzószilárd) kötésekre vonatkozik.

A bélyeg jelleg-száma	A préselés szélessége [mm]										Érkeresztmetszet [mm ²]	
	Kézi	KS14	D31-D31E	D36-D36E	D51-D55	D62 - BPE62 -BPL62	C130-26 BPP130-26	C130-38 BPP130-38	XH250	XH450	vörösréz	alumínium
6	5	10	5	5	5	5	12	12			10	-
8	5	10	5	5	5	5	14	14	14		16	-
10	5	10	5	5	5	5	14	12	14		25	-
12	5	10	5	5	5	5	12	12	12		35	25
14	5	10	5	5	5	5	12	12	12	14	50	35
16	5	10	5	5	5	5	12	12	12	16	70	50
18	5	10	5	5	5	5	12	12	12	12	95	70
20	5	10		5	5	5	12	12	12	14	120	-
22		10		5	5	5	14	14	14	14	150	95 és 120
25					5	5	14	14	14	14	185	150
28						5	14	14	14	14	240	185
32						5	5	5	17	18	300	240
34								5	17	18	-	300
38									17	18	400	400
42									17	18	500	-
44									17	18	630	500
52										25	800	-
58										25	1000	-
60										25	-	1000

A standard (nem szabványos) sarukhoz való présbéllyegek szélességtáblázata

D31	A préselés szélessége [mm]							A Cu ér keresztmetszete [mm ²]
	D/BPL36	D51-D55	D/BPE62	130-26	130-38	XH250	XH450	
9	9	9	9	9	9			10
9	9	9	9	9	9			16
9	9	9	9	9	9			25
9	9	9	12	12	12			35
5	5	5	12	12	12	12		50
5	5	5	5	12	12	12		70
5	5	5	5	12	12	12	16	95
	3,5	3,5	5	12	12	12	16	120
	3,5	3,5	5	12	12	18	20	150
			5	12	12	18	20	185
			5	12	12	18	20	240
				12	12	12	24	300
					9	12	24	400
						12	24	500
							12	630
							24	800
							24	1000

Jótállás: Az átadás napjától számítva 12 hónap.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

 Átadás napja: . .

Gyártási szám:

 Év:
Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:
HIDRA-MIX Kft.

 E-Mail: iroda@hidramix.eu

 Internet: www.hidramix.eu



MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Akkumulátoros hidraulikus kábelprés

Kódjel: FBPE130, gyártói kódszám: BPE1300A1120

Rendeltetése: **kábelsaruk és összekötők hatszög préselése**

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele szállított tartozékok**

m e g f e l l e n e k

az alábbi irányelveknek:

- 2011/65/EU Egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról
- 2012/19/EU Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól
- 2014/30/EU Az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizálásáról
- 2006/42/EK A gépekről
- 2014/35/EU A bizonyos feszültséghatár alatti készülékek előírásainak harmonizációjáról

és az alábbi szabványoknak:

- MSZ EN 61000-4-2:2009 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN 61000-4-3:2006 Sugárzott, rádiófrekvenciás, elektromágneses térrel szembeni zavartűrési vizsgálat
- MSZ EN 62233:2008 Háztartási és hasonló jellegű készülékek elektromágneses terének emberi expozícióra vonatkozó mérési módszerei
- MSZ EN 55016-2-3:2013 Rádiózavar- és rádiózavartűrési-mérő berendezések és módszerek előírása
- MSZ EN 55014-1:2006 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN 55014-2:2015 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN ISO 3744:2011 Akusztika.
- MSZ EN ISO 15744:2009 Nem villamos hajtású motoros kéziszerszámok
- MSZ EN ISO 20643:2008 Mechanikai rezgés
- BS EN 12096:1997 Mechanical vibration

Budapest, 2017. március 31.

Magyar Ágnes
minőségirányítási vezető

Mitterer Gyula
cégvezető