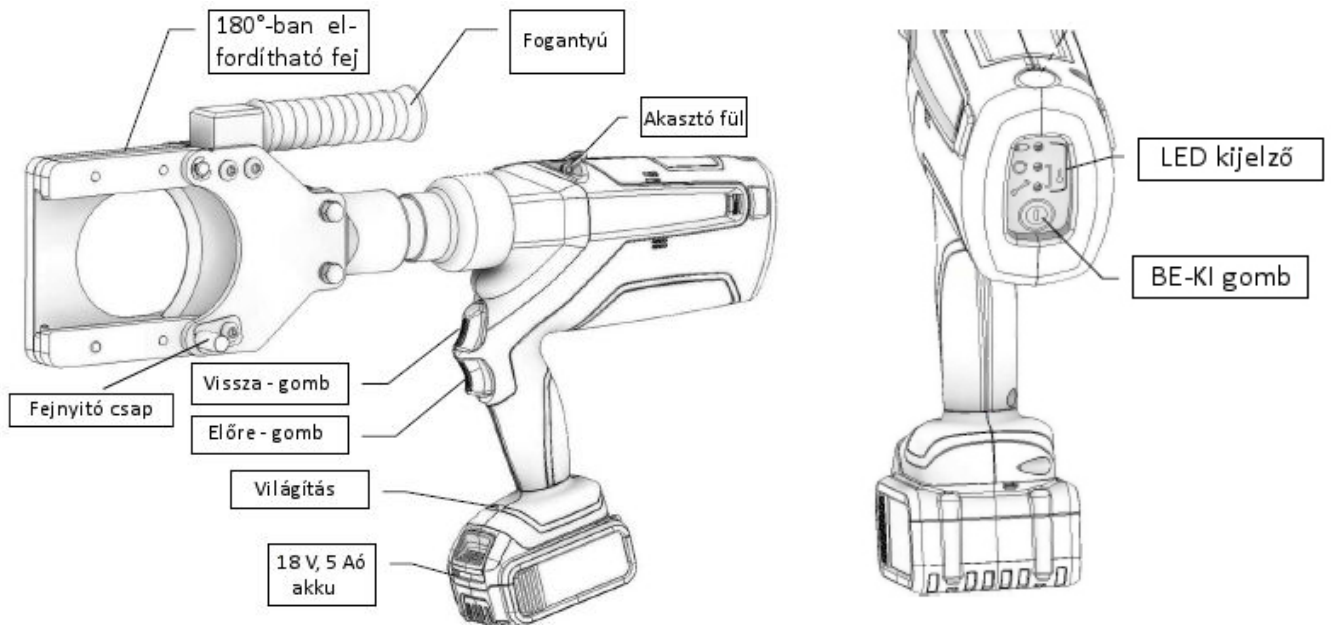


Ez a hidraulikus kéziszerszám kábelek, vezetékek elvágására szolgál.



Műszaki adatok:

Préserő: 55 kN (~5,5 tonna).

Maximális szájnyílás: Ø85 mm.

Akkumulátor: 18 V, 5 Aó, Li-ion.

Töltési idő: kb. 30 perc.

Az akkumulátor töltöttsége a hátulján lévő nyomógommbal ellenőrizhető.

Ha mindhárom zöld LED ég, az akku fel van töltve.

1 db akkumulátor, a töltő és a hordláda velejáró tartozék.

Vágási képesség: Alumínium földkábel 3×240mm²+1×95 mm²
 Vörösréz 1×630 mm², 4×185 mm².

Páncélozott kábeleknél előzetes próba szükséges.

Méretek: 580×85×340 mm.

Tömeg: 8,9 kg, akkumulátorral.

Biztonsági tudnivalók:

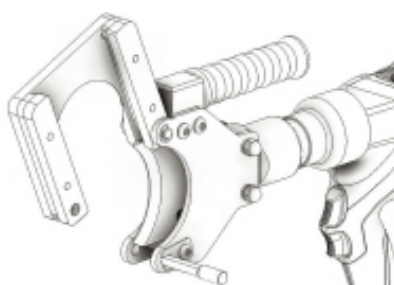
- A készüléket csak oktatásban részesített, a kezelési utasítást ismerő felnőtt személy használhatja és csak arra, amire való.
- Tilos a vágóélek közé nyúlni, még álló állapotban is! Súlyos sérülésveszély!
- Használaton kívül a készüléket tartsuk lezárt, száraz helyen, ahol illetéktelenek és gyerekek nem férhetnek hozzá!
- A munkahely legyen rendezett, kellően megvilágított!
- Használat közben a készülék teste és kezünk legyen száraz. Olajos, zsíros kézből a készülék kicsúszhat!
- A készülék használatba vétele előtt szemre vételezéssel győződjünk meg arról, hogy az előző használat óta nem érte-e sérülés. A fej könnyen nyitható és biztonságosan csukható-e.
- Ha hibát, sérülést, olajfolyást vagy bármilyen rendellenességet tapasztalunk, a készüléket ne használjuk!
- Házilagos javítás nemcsak a garancia elvesztését okozza, baleset forrása is lehet. Hibás működés esetén csak szakszervizhez forduljunk.

a BCP85G kódjelű 18 V-os akkumulátoros kábelvágóhoz

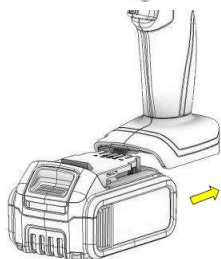
- **Feszültség alatti munkára a készüléket használni tilos!**
- Ne használjuk a készüléket esőben, nedves, párás, gőzös környezetben.
- A vágás után a nyomást eresszük le és mindig vegyük le a készüléket a kábelről.
- Használat után a készüléket kikapcsolva, letisztítva tegyük be a hordlágába, töltsük fel az akkumulátort, ha ellenőrzéskor nem világít mindhárom zöld LED és tartsuk zárható helyen.

Karbantartás: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel, természetesen a tervezett használat előtt az akkumulátort szükség esetén fel kell tölteni
15 000 préselési ciklus után a további használat feltétele a – **térítéses** – gyártóművi karbantartás és a számláló nullázása, hogy a számlálás újra induljon.

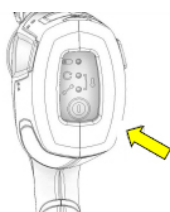
Használati útmutató:



1. Ha szükséges, a rögzítő csap kihúzása után a fejet kinyitjuk és körbe vesszük vele a kábelt.

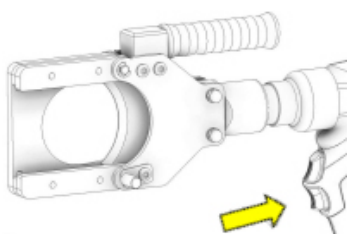


2. Az akkumulátort betoljuk a helyére.



3. A kijelzőn nyomjuk meg az ON/OFF gombot. Mindhárom LED zölden világít és a munkaterület megvilágítására szolgáló fehér LED is ég.

A kijelző LED-ekről lásd a táblázatot a következő oldalon.










4. A vágófejet a kábelre merőlegesen a vágás helyére illesztjük.
5. Az **alsó BE** gombot benyomva a vágóél elindul. A gombot folyamatosan nyomva tartva vágjuk el a kábelt. A gomb elengedésekor a dugattyú megáll, újabb megnyomására tovább vág.
6. A vágás akkor kész, ha a készülék hangja a végnyomás elérésekor megváltozik ad és a vágóél megáll. Sikeres préselés után a középső, ZÖLD LED 5 másodpercig villog.
7. A prés a **felső nyomógommbal** visszaereszthető.

Vékony kábeleknél nem kell feltétlenül teljesen visszaereszteni a készüléket, így időt nyerhetünk a következő vágásnál.



Javítás: Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préselő, olajszivárgás stb.) a HIDRA-MIX szervize készséggel áll rendelkezésre a garanciaidő letelte után is.

A kijelző LED-ek és a munkahelyet megvilágító fehér LED az alábbi információkat nyújtják:

   						A LED egyszer felvillan A LED folyamatosan villog A LED folyamatosan viágít
ZÖLD	ZÖLD	ZÖLD	ON			A 3 ZÖLD LED egyszerre felvillan. A munkaterület-viágító fehér LED ég. A készülék munkára kész.
PIROS	PIROS	PIROS	OFF			A 3 PIROS LED egyszerre felvillan. A fehér LED elalszik. A készülék kikapcsol. A készülék használat nélkül 10 perc után önműködően kikapcsol.
		ZÖLD				AKKU TELE Ha bekapcsolás után a töltöttségjelző zölden viágít, az akku teljesen feltöltött.
		NAR				AKKU JÓ Ha bekapcsolás után a töltöttségjelző narancs színben viágít, az akku részben töltött, a készülék használható.
		PIROS				AKKU ÜRES Ha bekapcsolás után a töltöttségjelző piros színben viágít, az akku lemerült. Újra kell tölteni, vagy egy feltöltöttel kicserélni.
		PIROS		○○○○○		AKKU ÜRES Ha préselés után az akku-LED pirosan villog, és a fehér LED is villog, az akku lemerült, cserélni kell. A készülék blokkol, ki kell kapcsolni. (OFF)
	ZÖLD					JÓ PRÉSELÉS A préselés végén a nyomás elérte az előírt értéket. A LED villogása alatt a készülék nem indítható.
	PIROS			○○○○○		HIBÁS PRÉSELÉS A kezelő a végnyomás elérése előtt elengedte az indítókapcsolót. A fehér LED is villog. A készülék blokkol, újra kell indítani. (ON/OFF)
SÁRGA/NAR.				○○○○○		HŐMÉRSÉKLET Ha a készülék túl hideg vagy túl meleg, két LED és a fehér is jelez. A készülék nem használható elfogadható hőmérséklet eléréséig.
PIROS						HIBAJELZÉS A bal oldali LED pirosan villog 10 másodpercig. Ha ez a jelzés ismételt ON/OFF kapcsolás után is fennáll, a szervizbe kell küldeni a készüléket.
NAR						SZERVIZ JELZÉS kb. 1000 préselés van még hátra a kötelező szervizig.
NAR						SZERVIZ JELZÉS kb. 500 préselés van még hátra a kötelező szervizig. Minden préselés után blokkol. Az ON/OFF gombbal mindig újra kell indítani.
PIROS						KÖTELEZŐ SZERVIZ A préselések száma elérte a határértéket. A készüléket a Hidra-Mix kiküldi a gyártóhoz ellenőrzés és a számláló nullázása végett.

Az akkumulátortöltőről. Csak a készülékkel együtt szállított töltőt használjuk! A töltő szellőzőnyílásait ne takarjuk le és csak belső térben csatlakoztassuk a hálózatra. Miután a töltőbe behelyeztük az akkumulátort, a töltőn a piros jelzőfény az alábbiakról tájékoztat:

Lassú villogás: Az akkumulátor töltődik. Folyamatos fény: Az akku feltöltve. Gyors villogás: Hibás az akku, vagy a töltő.

Szagatott gyors villogás: A töltő nem kap tápfeszültséget.

Hosszú és rövid felvillanások felváltva: Az akkumulátor túl meleg vagy hideg. Hagyjuk a töltőn az akkumulátort, ugyanis a töltő automatikusan megszakítja a töltőáramot, amíg a megfelelő hőmérséklet be nem áll.

Kötelező szerviz. A préselési ciklusokat a készülék számlálja. 15 000 préselési ciklus után a készüléket a gyártóhoz vissza kell szállítani, ahol megvizsgálják, szükség szerint javítják, és a számlálót lenullázzák. Ez költségtérítéssel szolgál.

Jótállás: Az átadás napjától számítva: 12 hónap
A kötelező gyártóművi szerviz után: 6 hónap.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:

HIDRA-MIX Kft.

E-mail: iroda@hidramix.eu
Internet: www.hidramix.eu

Az átadás napja:

..

Gyártási szám:

Év:



MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: Akkumulátoros kábelvágó

Kódjel: FBCP85G , gyártói kódszám: BCP085GA1320

Gyártó: DUBUIS Outillages, France.

Rendeltetése: **kábelek elvágása**

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele szállított tartozékok**

m e g f e l l e n e k

az alábbi irányelveknek:

- 2011/65/EU Egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikus berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról
- 2012/19/EU Az elektromos és elektronikus berendezések hulladékairól
- 2014/30/EU Az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó tagállami jogszabályok harmonizálásáról
- 2006/42/EK A gépekről,
- 2014/35/EU On the harmonisation of the laws of the Member States relating to the marking available on the market of electrical equipment designed for use within certain voltage limits

és az alábbi szabványoknak:

- MSZ EN 61000-4-2:2009 Elektromágneses összeférhetőség
- MSZ EN 61000-4-3:2006 Sugárzott, rádiófrekvenciás, elektromágneses térrel szembeni zavartűrési vizsgálat
- MSZ EN 55016-2-3:2013 Rádiózavar- és rádiózavartűrési-mérő berendezések és módszerek előírása
- MSZ EN ISO 3744:2011 Akusztika.
- MSZ EN ISO 15744:2009 Nem villamos hajtású motoros kéziszerszámok
- MSZ EN ISO 20643:2008 Mechanikai rezgés
- BS EN 12096:1997 Mechanical vibration

Budapest, 2017. március 31.

Magyar Ágnes
minőségirányítási vezető

Mitterer Gyula
cégvezető