

Ez az akkumulátoros hidraulikus húzóprés az ALFRA lemezlyukasztók kényelmes használatát teszi lehetővé. Minden lyukmérethez egy lyukasztópár (bélyeg és vágólap) szükséges.

A járatos lyukasztóméreteket tekintse meg honlapunkon: (Három fajta van.)

<http://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/haromhegyu/> Háromhegyű,

<http://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/toroeles/> Törőéles,

<http://hidramix.eu/termekek/kezi-korlyukasztok/rozsdamentes/> Rozsdamentes.

Egyedi méretek is rendelhetők, de 8-10 hét átfutási idővel kell számolni.



A készülék műanyag hordládában, az itt felsorolt és a képen is látható tartalommal kerül forgalomba.

**Műszaki adatok:**

**Húzóerő:** 80 kN (~8 tonna), biztonsági szeleppel határolva.

**Akkumulátor:** 18V, 3000 mAó, fajtája: Ni-MH.

**Töltési idő:** üres akkumulátornál kb. 45 perc.

**Élettartam:** ~ 500 töltési ciklus.

**Lyukasztási képesség:**

**kör** alak, Ø 80 mm, 3mm lágyacél, 2 mm rm. lemez,

**szögletes** alak, 68×68 mm, lemezvastagság mint előbb,

**szögletes** alak spec. húzócsavarral 92×92 mm, de csak 2 mm lágyacél és 1,5 mm rozsdamentes lemezben.

**Környezeti hőmérséklet:** 0 ÷ 35 C°

**Tömeg:** 3,7 kg, ebből 1 kg az akkumulátor.

02 070 maga a húzóprés,

02 071 akkumulátor,

02 002 vastag húzócsavar,

08 023 előfűrő, Ø11 mm.

02 072 akkumulátortöltő,

02 003 kódszámú vállas húzócsavar,

02 004 kódszámú távtartó garnitúra,

A rozsdamentes lemezekhez való kis lyukasztókhoz (M16÷M25) a 01.425 kódszámú váltó húzócsavar szükséges, ezt külön kell megrendelni.

A hordládában hely van egy tartalék akkumulátor és 5 db lyukasztószerszám,

(pl. a metrikus sorozat, M16, M20, M25, M32, M40 részére).

Átvételkor ellenőrizze, hogy minden tartozék megvan-e.

**A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBÁVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!**

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.



- A húzópréssel csak 18 éven felüli, legalább alapfokú szakképzettségű, munkavégzésre alkalmas állapotú személy dolgozhat, aki az eszköz kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette.
- A készüléket **tilos használni:**  
**tűzveszélyes** környezetben, a szikraképződés miatt, mert szénkefés motor működteti,  
**nedves** környezetben, **esőben** vagy víz alá merítve a zárlatveszély miatt.
- A készüléket nem állandó használatra tervezték. 30-40 lyukasztás után legalább negyedórás szünetet kell tartani, hogy a felmelegedett készülék lehűljön.
- A vágási folyamat veszély esetén a működtető kapcsoló elengedésével bármikor megszakítható.
- A lyukasztási folyamat alatt a bélyeggel szemben senki ne tartózkodjék, mert anyaghiba vagy összeállítási hiba következtében a bélyeg eltörhet és szétrepülő darabjai sérülést okozhatnak.
- Lyukasztás közben a működő szerszám közelébe ne nyúljunk!
- Ne engedjük, hogy a lyukasztóbélyeg a vágólap belsejébe „felüljön”, mert ez a bélyeg hegyének, élének csorbulását okozza.
- Itt is megemlítjük, hogy a lyukasztás végén a lyukasztott lemez már nem segít a készüléket tartani, a teljes súly a kezelőt terheli. Számítsunk erre!



**Használatra összeállított húzóprés**

- 1 Húzó munkahenger
- 2 Működtető kapcsoló
- 3 Visszaeresztő kar
- 4 Motoros hajtómű
- 5 Akkumulátor
- 6 Vágólap
- 7 Távtartó hüvely
- 8 Lyukasztóbélyeg
- 9 Húzócsavar

Ez a húzóprés mindegyik lyukasztófajtánkhoz használható, a mérethatárokat, a szükséges csavarméreteket és a lyukasztható lemezvastagságot az alábbi táblázat mutatja.

Háromhegyű lyukasztó			Törőéles lyukasztó			Törőéles rozsdamentes lyukasztó			Speciális rozsdamentes lyukasztó		
Lágyacél A37-A42			Lágyacél A37-A42			Rozsdamentes acél CrNi			Rozsdamentes acél CrNi		
Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfurat [mm]	Lyukasztás méret	Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfurat [mm]	Lyuk- méret	Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfurat [mm]	Lyuk- méret	Lemez- vastagság	Csavarméret/ előfurat [mm]	Lyuk- méret
< 2 mm	9,5/11	12,7+32,5	< 2 mm	9,5/9,7-10	12,5+30,5	< 1,5 mm	11,1/11,3-11,5	15,2+25,4	< 2,0 mm	9,5/9,7-10	12,7+18,6
< 3 mm	19/20,4	28,3+80	< 3 mm	19/19,5-20	32,5+63,5	< 2,5 mm	19/19,2-20	28,3+63,5	< 2,5 mm	11,1/11,3-11,5	20,4+25,4
									<3,0 mm	19/19,2-20	28,3+63,5

**Használati útmutató:**

1. Elővesszük a kívánt méretű lyukasztót. Ellenőrizzük, hogy a bélyeg és a vágólap azonos méretű-e.
2. Az adott helyre elkészítjük a táblázat szerinti **előfuratot**. (Csigafúró, lépcsős fúró vagy lemezfúró.)
3. Az **1** húzó munkahengerbe becsavarjuk a vállas, vagy a vastag húzócsavart. **Kör alakú** lyukasztónál a vastag húzócsavart mindig **a rövidebb** menetes részével, míg **szögletes lyukasztóknál** mindig **a hosszabb** menetes részével kell egészen becsavarni.
4. **Kör alakú lyukasztóknál** az előfuraton át dugjuk a húzócsavart és a lemez túlsó oldalán rácsavarjuk a bélyeget, úgy, hogy az a lemezt lazán megfogja. A bélyeg teljes menethosszának a húzócsavaron kell lennie!
5. **Szögletes lyukasztóknál** a húzócsavarjára óvatosan felhúzzuk bélyeget és az anyával megtámasztjuk
6. Ha szükséges, a vágólapot a palástján lévő jelekkel az előre megrajzolt szálkereszthez, vagy a sarokjelekhez illesztjük.
7. A készülék **2** működtető kapcsolóját megnyomva a lyukasztás megkezdődik. A kapcsolót **csak addig** kell nyomni, míg a bélyeg át nem hatol a lemezen. (A szerszám csúcsainak számától függően két, három vagy négy pattanó hangot hallunk.) Ez után egy pillanatra még egyszer megnyomjuk a működtető kapcsolót, hogy a lemez hulladék a vágólap üregébe beleessen.
8. **Lyukasztás közben mindig erősen tartjuk a készüléket, mert a lyukasztás végén a lemezzel való kapcsolatot megszűnik és a készülék hirtelen „elnehezül”.** Különösen igaz ez, ha vízszintes lemezt lyukasztunk és a készülék a lemez alatt helyezkedik el. Ha a készülék leesik, valami biztosan sérül!
9. Nyomjuk meg a **3** visszaeresztő kart. A munkahenger az alaphelyzetbe visszatér, a szerszám szétszedhető. A hulladékot ne felejtsük a vágólapban!

Sem üresjáratban, sem lyukasztáskor ne működtessük a készüléket a végső helyzet eléréséig! A beépített nyomáshatároló szelep ilyenkor a károsodás elkerülése végett reteszeli a készüléket. Szervizünkben a reteszt költségmentesen visszaállítjuk.

A teljesen feltöltött, újszerű állapotú akkumulátorral végezhető lyukasztások száma 2 mm lágyacél lemezben:

Ø22,5	5 mp	kb. 190 lyukasztás,
Ø63,52	7 mp	kb. 100 lyukasztás
□ 68×68	7 mp	kb. 70 lyukasztás.

A NiMH típusú akkumulátor feltölthető részben kisütött állapotból is, de hosszabbítja élettartamát, ha rendszeresen egészen kisütött állapotból töltjük fel. Egy teljes feltöltés mintegy háromnegyed órát vesz igénybe.

0 C° alatt és 35-40 C° fölött az akkumulátor kapacitása annyira lecsökken, hogy gyakorlatilag használhatatlan.

A NiMH akkumulátor teljes kapacitását csak néhány (3÷10) kisütési-töltési ciklus után nyeri el.

Tartalék akkumulátor rendelhető. Kódszáma: 02.071.

A készülékkel szállított akkumulátortöltővel csak a készülékhez való akkumulátor tölthető és viszont.

**Vigyázat!** A töltő kapcsain a jelen van a hálózati feszültség (IP20), **fém tárgygal ne érintsük!**

Az akkumulátortöltőn található egy LED dióda, amely a következőket jelzi:

folytonos piros:	a behelyezett akkumulátort tölti,
folytonos zöld:	az akkumulátor feltöltődött,
villogó piros:	az akku vagy a töltő hibás, a töltő kikapcsolandó és mindkettőt szervizbe kell küldeni.

Az akku a töltőn rajta hagyható – így **mindig üzemkész**, mert a túltöltést a töltő automatikusan megakadályozza.

A túl hideg vagy túl meleg akkumulátort a töltőbe helyezhetjük, de a töltés csak akkor kezdődik meg, ha az akkumulátor hőmérséklete a 0 C° és 35 C° közé beáll.

A hálózati csatlakozóvezeték sérülése esetén forduljon szervizünkhöz, mert a szétszereléshez speciális szerszám szükséges.

Fontos megjegyzés: A készülékkel **használható a 92×92 mm-es** lyukasztószerszám is, de az azzal eredetileg szállított húzó-csavar helyett egy másik, hosszabb húzócsavarra van szükség. Konzultáljon szervizünkkel.

\*

**Karbantartás:** A készülék a **fisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel, természetesen a tervezett használat előtt az akkumulátor töltöttségét ellenőrizni kell és szükség esetén fel kell tölteni

**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:**

**HIDRA-MIX Kft.**

E-mail: [iroda@hidramix.eu](mailto:iroda@hidramix.eu)

Internet: [www.hidramix.eu](http://www.hidramix.eu)

Jótállás: Az átadás napjától számítva: 12 hónap.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik.

Ezek pótlásának munkadíja nincs, de az anyag árát meg kell téríteni.

Az átadás napja:

□□.□□.□□

Gyártási szám:

□□□□□□□□ Év: □□□□

## MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

**A termék neve: Akkumulátoros kézi húzóprés.  
Kódjel: AHCA, Beszállítói kód: 02 070  
Gyártó: ALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland.**

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló **kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés és a vele szállított tartozékok**

**m e g f e l l e n e k**

az alábbi szabványoknak és irányelveknek:

- DIN EN 60745-1 a hordozható, motorral működtetett elektromos szerszámokról,
- MSZ EN 292-1:1993 a gépek biztonságáról,
- MSZ EN 292-2:1993 a gépek biztonságáról,
- DIN EN 294 a gépek biztonságáról,
- MSZ EN 349:1993+A1:2008 a gépek biztonságáról,
- MSZ EN 60204-1:2010 a gépi berendezések biztonságáról,
- DIN EN 28662-1 a hordozható erőgépekről,
- DIN EN 50081-1:1993 az elektromágneses megfelelőségről,
- DIN EN 50082-2 az elektromágneses megfelelőségről,
- MSZ EN 60529:2015 a villamos gyártmányok burkolata által nyújtott védettség fokozatokról.

Budapest, 2016. szeptember 21.

**Magyar Ágnes**  
minőségirányítási vezető

**Mitterer Gyula**  
cégvezető