

Ez a hidraulikus kéziszerszám **csőből készült kábelsaruk** és összekötők hatszögpréselésére való.

Kábelméretenként egy-egy pár sajtolóbélyeg szükséges, ezeket külön kell megrendelni.

Sajtolóbélyegek

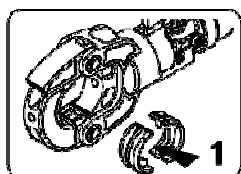
A **DIN szabványos** szerelvényekhez:

KZ6 - KZ32, 10mm²-től 240 mm²-ig. (Cu)

A **standard, nem szabványos** szerelvényekhez **10-240 mm²** között a szokásos keresztmetszet-lépcsőzés szerint (lásd táblázat).

A D62 bélyegei a C130 présekben is használhatók.

A kábelsaru prés műanyag hordládában hozzuk forgalomba, amelyben a bélyegek is elhelyezhetők. Körösítő bélyegek 25-240 mm² között rendelhetők. Érdeklődjön!



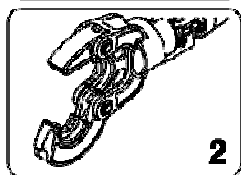
Műszaki adatok: Préselő: 62 kN (~6,2 tonna).

Löklet: 13 mm.

Méretek: 420x53x150mm.

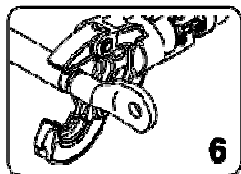
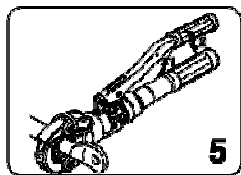
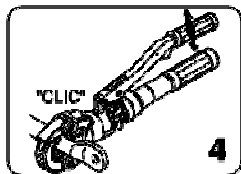
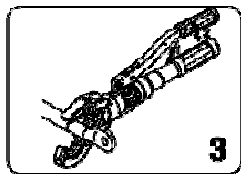
Tömeg: 2,85 kg.

**SZERSZÁMBETÉTEK NÉLKÜL A PRÉST SOHA
NE NYOMJUK TELJESEN ÖSSZE
(törésveszély)**



Használati útmutató:

1. A kábelsaru jelzése illetve mérete szerint kiválasztjuk a szükséges méretű sajtolóbélyeg-párt és becsúsztatjuk a készülék fejrészebe. A bélyegeket golyós rész rögzíti a helyükön.
2. A présfejet kinyitjuk.
3. A préselendő szerelvényt beillesztjük a fejbe. A fej a kényelmesebb használat érdekében 180°-ban elforgatható.
4. A fogantyúként is szolgáló mozgatható kar működtetésével a munkahenger dugattyúja előre mozog. A kart mindaddig kell működtetni, míg a bélyegek összeérnek és a sarut teljesen rápréselik a kábelre. A tovább préselés felesleges ugyan, de ha a teljes préselőt mégis ki akarjuk fejteni, a végnyomáskor a készülék kattánó hangot („clic”) ad és a prés tehermentesül.
5. A mozgatható kar működtetésével a munkahenger dugattyúja előre mozog. A kart mindaddig kell működtetni, míg a bélyegek összeérnek és a sarut teljesen rápréselik a kábelre. A tovább préselés felesleges ugyan, de ha a teljes préselőt mégis ki akarjuk fejteni, a végnyomáskor a készülék kattánó hangot („clic”) ad és a prés tehermentesül.
6. A prés visszaeresztése: A becsukott helyzetben lévő működtető kar középső részében lévő kis piros billentyű megnyomásával, és nyomva tartásával az olaj a munkahengerből az olajtartályba visszafolyik, a prés alaphelyzetbe kerül.
7. A présfej kinyitható és a készülék a kábelről levehető. A munka végeztével vagy méretváltáskor a sajtolóbélyegek fészükéből kitolhatók.



Karbantartás: A készülék a **tisztán tartáson** kívül semmilyen karbantartást nem igényel.

Nedves helyen ne tároljuk!

Javítás: Ha a készülék működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, (gyenge préselő, olajszivárgás stb.) a HIDRA-MIX szervezete készséggel áll rendelkezésre a garanciaidő letelte után is.

Szabványos kábelsarukhoz való présbéllyegek (DIN 48083) keresztmetszet táblázata

A táblázat csak az általában használt áramvezető (nem húzószilárd) kötésekre vonatkozik.

A bélyeg jelleg-száma	A préselés szélessége [mm]											Érkeresztmetszet [mm ²]	
	KZ	Kézi	KS14	D31-D31E	D36-D36E	D51-D55	D62-D62E	C130-26	C130-38	XH250	XH450	vörösréz	alumínium
6	5	10	5	5	5	5	12	12				10	-
8	5	10	5	5	5	5	14	14	14			16	-
10	5	10	5	5	5	5	14	12	14			25	-
12	5	10	5	5	5	5	12	12	12			35	25
14	5	10	5	5	5	5	12	12	12	14		50	35
16	5	10	5	5	5	5	12	12	12	16		70	50
18	5	10	5	5	5	5	12	12	12	12		95	70
20	5	10			5	5	12	12	12	14		120	-
22		10			5	5	14	14	14	14		150	95 és 120
25					5	5	14	14	14	14		185	150
28						5	14	14	14	14		240	185
32						5		5	16	17		300	240
34									5	16	17	-	300
38									9	16	17	400	400
42										16	17	500	-
44										16	17	630	500
52											25	800	-
58											25	1000	-
60											25	-	1000

A standard (nem szabványos) sarukhoz való présbéllyegek szélességtáblázata

A préselés szélessége [mm]								A Cu ér keresztmetszete [mm ²]
D31	D36	D51-D55	D62	C130-26	C130-38	XH250	XH450	
9	9	9	9	9	9			10
9	9	9	9	9	9			16
9	9	9	9	9	9			25
9	9	9	12	12	12			35
5	5	5	12	12	12	12		50
5	5	5	5	12	12	12		70
5	5	5	5	12	12	12	16	95
	3,5	3,5	5	12	12	12	16	120
	3,5	3,5	5	12	12	18	16	150
			5	12	12	18	22	185
			5	12	12	18	22	240
				12	12	12	25	300
					9	12	25	400
						12	25	500
						12	18	630
							18	800
							18	1000

Jótállás: Az átadás napjától számítva: 12 hónap.

A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

 Az átadás napja: . .

Gyártási szám:

 Év:
Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:
HIDRA-MIX Kft.

 E-Mail: iroda@hidramix.eu

 Internet: www.hidramix.eu