

Ez a készülék nagykeresztmetszetű vörösréz/alumínium áramvezető-sínek elvágására való.

**Műszaki adatok:**

**Kódjel:** ASVG **Kódszám:** 03250

**Max. nyomás:** 700 bar.(10000 PSI)

**Üzemi nyomás:** 500 bar.

**A legnagyobb vágható sín:** 125×12 mm.

**A vágás szélessége:** 8 mm.

**Méreték:**

**Hosszúság:** 220 mm.

**Szélesség:** 210 mm.

**Magasság:** 360 mm.

**Tömege:** 16 kg.

**Rendelhető tartozék:**

Lábkapcsoló a tápegységhez.

Hosszabb olajtöltő.

Váltócsap az olajtöltőhöz.

Váltókapcsoló a vezérlőkábelhez.

**A BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS FELTÉTELE, HOGY A GÉP HASZNÁLATBAVÉTELE ELŐTT A KEZELŐ AZ EZEN LEÍRÁSBAN FOGLALTAKAT MEGISMERJE, MEGÉRTSE ÉS BETARTSA!**

A kezelési utasítás helye: Eredeti a főnöknél, másolat a kezelőnél, a gép közelében.

**FIGYELEM!**

1. A sínvágóval és a hozzákapcsolt hidraulikus tápegységgel csak olyan, 18 éven felüli személy dolgozhat, aki a tápegység és a sínvágó kezelési-karbantartási utasítását megismerte és megértette.
2. Nagyobb sínméreteknél feltétlenül két személy dolgozzon együtt.
3. A sínvágó sík, teherbíró alapra legyen állítva.
4. Karbantartás, tisztítás előtt mindig kapcsoljuk ki a tápegységet, vegyük le a tömlőt!
5. A feszültség alatt álló, működésre képes sínvágót soha ne hagyjuk magára!
6. Ne nyúljunk a sínvágó munkaterébe, ha a gép működésképes állapotban van!
7. Ha a benyúlás ellen védő plexilap törött vagy hiányzik, a sínvágó használata tilos!

**FONTOS BALESET-MEGELŐZÉSI TUDNIVALÓK:** (figyelmesen olvassuk el és tartuk be!)

- **A hidraulikus gyorscsatlakozót** csak nyomásmentes állapotban szabad a reteszelő gyűrű hátrahúzása mellett a munkahengerhez csatlakoztatni, illetve onnan levenni. Mindig ellenőrizzük a reteszelt állapotot. A reteszelő gyűrű oldása nélkül a csatlakozó ne legyen széthúzható!
- **A munkakörnyezet** legyen rendezett, stabil, száraz és kellően megvilágított! A rendetlenség, az alkalmatlan, ideiglenes munkapad gyakran forrása baleseteknek.
- **Tűzveszélyes** környezetben az eszközt használni tilos!
- **Illetéktelen személyeknek**, gyerekeknek a munkaterületen tartózkodni tilos!
- **A használaton kívüli** eszközt száraz helyen, kikapcsolva tároljuk.
- **Ne terheljük túl** a gépet. Ne használjuk másra, mint amire ezen utasítás szerint való.
- Mindig viseljük **védőszemüveget!** Ruházatunk zárt legyen, a hosszú hajat be kell kötni. Órárt, ékszert ne viseljük munka közben, cipőnk munkavédelmi szempontból megfelelő legyen, a munkadarabot védőkesztyűvel fogjuk meg.
- **Ne emeljük, mozgassuk** a sínvágót az olajtöltőnél fogva.
- **Az olajtöltő ne feszüljön, ne törjön meg.** Csak nagy ívben hajlítva használjuk.
- Számítsunk arra, hogy **a levágott síndarab le tud esni és sérülést okozhat.**
- A sínvágót csak **stabil állványra, asztalra** szereljük és gondoskodjunk arról, hogy a hulladék ne gyűljön össze a készülék alatt.

GYÁRTÓ: **ALFRA GmbH**  
Sägen- und Werkzeugfabrikation  
D-68759 Hockenheim/Deutschland

2017. augusztus

FORGALOMBA HOZTA: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-,  
Javító- és Kereskedelmi Kft. Budapest  
1106. Jászberényi út 34. **Tel/Fax: (06-1)-261-92-95**

1. oldal

**A gyártó és a forgalomba hozó semmilyen felelősséget nem vállal olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a jelen kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!**

#### MŰKÖDÉSI ELV

A csatlakoztatott hidraulikus tápegység által szállított olaj a munkahengerbe kerül, annak dugattyúját lefelé mozgatja. A dugattyúra erősített vágókés a sínből 8 mm széles csíkot kivág, így a munkadarab két részre válik szét. Ha a tápegységet megállítjuk, és a nyomást megszüntetjük, a munkahengerben lévő rugó hatására a dugattyú felemelkedik és az olajat a munkahengerből visszanyomja a tápegység tartályába. Így a készülék visszatér a kiindulási helyzetbe.

#### HASZNÁLAT

- A munkahengerhez csatlakoztatjuk a hidraulikus tápegységet. A gyorscsatlakozó hüvelyt, – annak rögzítő-gyűrűjét hátrahúzva, – teljesen rátoljuk az ellendarabra, majd a rögzítő-gyűrűt visszaengedve a két csatlakozó részt összekapcsoltuk. Helyes a csatlakoztatás, ha – a rögzítő-gyűrűt elengedve, – a csatlakozókat nem tudjuk széthúzni.
- A vágandó sín mérete szerint **szimmetrikusan** beállítjuk a középre vezető ütközőket. (A kis karok felemelés után a kedvező állásba fordíthatók.)
- A sínen bejelöljük a vágás helyét, célszerűen két, egymástól 8 mm-re lévő jellel.
- Az elvágandó sánt betoljuk a készülékbe. Szükség szerint a leszorító támaszt oldjuk, majd rögzítjük.
- A vágás bejelölt helyét a kés oldalához igazítjuk.
- A tápegységet – annak kezelési utasítása szerint – bekapcsoljuk, illetve működtetni kezdjük.
- Amint érzékeljük, hogy a kés a sánt elvágta, – jellegzetes hangot hallunk, illetve az elvágott sínvég elmozdul, – a nyomást azonnal kapcsoljuk ki, az olajat engedjük vissza a tápegységbe.
- Az elvágás megtörténte után – pl. figyelmetlenségből – rajta hagyott nyomás a készüléket feleslegesen igénybe veszi, a tápegység élettartamát csökkenti.
- A leszorító támaszok oldása után vegyük ki a levágott sántdarabot.
- A sánt mindig úgy támasszuk alá, hogy súlyával ne terhelje a készüléket.

A használatra kész berendezést soha ne hagyjuk felügyelet nélkül. A munka megszakításakor, befejezésekor a motoros tápegységet válasszuk le a hálózatról

**Fontos: Csak vörösréz vagy alumínium lapos anyag vágható. Kör keresztmetszetű anyag, illetve bármilyen acélrúd vágása a késeket tönkretesz!**

**A kés élettartamát többszörösré növelhetjük fúró-, vágó spray rendszeres használatával.**

#### KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson kívül egyéb rendszeres karbantartást nem igényel.

#### GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt sínvágó készülékre 12 hónapi működési garanciát vállalunk, a végfelhasználó birtokába kerülésének napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket – telephelyünkre beszállítva – térítésmentesen megjavítjuk. Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható. A kopó alkatrészek anyagköltségét a garanciaidő alatt is meg kell téríteni.

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja:   .   .

**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás, tartozékok megrendelése:**

**HIDRA-MIX Kft.**

E-Mail: [iroda@hidramix.eu](mailto:iroda@hidramix.eu)

Internet: [www.hidramix.eu](http://www.hidramix.eu)

GYÁRTÓ: **ALFRA GmbH**  
Sägen- und Werkzeugfabrikation  
D-68759 Hockenheim/Deutschland

2017. augusztus

FORGALOMBA HOZTA: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-,  
Javító- és Kereskedelmi Kft. Budapest  
1106. Jászberényi út 34. **Tel/Fax: (06-1)-261-92-95**

2. oldal



## MINŐSÉGTANÚSÍTÁS

A termék neve: **Hidraulikus sínvágó készülék**

**Kódszám: 03250, Kódjel: ASVGK**

Gyártó: **AALFRA GmbH. Hockenheim-Deutschland**

**Rendeltetése:** Áramvezető sínek vágására szolgáló kiegészítő készülék.

A gyártó megfelelőségi nyilatkozata alapján, mint importáló, kijelentjük, hogy a fentiekben leírt berendezés

**m e g f e l e l**

az alábbi irányelvnek:

- 2006/42EK irányelv a gépekről.

az alábbi szabvány figyelembevételével:

- MSZ EN ISO 12100:2011 gépek biztonságáról.

**Budapest, 2015. szeptember 20.**

**Magyar Ágnes**  
minőségirányítási vezető

**Mitterer Gyula**  
cégvezető