Kezelési és karbantartási utasítás

az **XCi95** típusú kábelvágó fejhez

Ez a tömlős kábelvágó fej **réz vagy alumínium** vezetékek, kábelek elvágására, darabolására való.
Nem használható acélsodronyhoz és tömör rudakhoz. Erősen páncélozott vastag kábeleknél nehézségek adódhatnak, előzetes próbát javasolunk.

Műszaki adatok:

Névleges nyomás: 700 bar.
Üzemi nyomás: 600 bar.
Csatlakozás: G¼" gyorscsatlakozó.
Vágási képesség max. 4×240 mm² rézkábel.
Erő a dugattyún: 130 kN.
Erő a vágóélek között: 60 kN.
Méret: 420×125×255 mm.
Tömeg: 9,8 kg.

A nagy szájnyílás csak konstrukciós okokból adódik. A megadott kábelkeresztmetszetnél nagyobb kábelekkel óvatosan kísérletezzünk.

MUNKAVÉDELMI TANÁCSOK:

1. A hidraulikus kábelpréselést **csak kioktatott** személyek végezhetik.
2. A kábelvágó fej használatához 700 bar névleges nyomású hidraulikus tápegység szükséges. A tápegységet **saját kezelési utasítása szerint** kell használni!
3. A gyorscsatlakozó hüvely rögzítő gyűrűjét **hátrahúzva** csúsztassuk rá az ellendarabra. Kattanó hangot kell hallanunk a helyes csatlakoztatáskor. Ellenőrizzük, hogy a csatlakozót a rögzítő gyűrű nem engedi széthúzni.
4. A présfejet soha **ne fogjuk,** ne tartsuk **az olajtömlőnél** fogva, mert a tömlő sérülését okozhatja. Erre a célra a **fogantyú** szolgál.
5. A présfejet tartó személy **ujjait tartsa távol** a munkatértől. Ha segítő személy kapcsolja a nyomást, a kapcsolást csak a munkavezető egyértelmű, jól észrevehető, hangos **jelzésére** teheti.
6. A hidraulikus csatlakozót csak a nyomás teljes **megszűnése** után bontsuk.
7. Olajszivárgás vagy más **rendellenesség** esetén a munkát abba kell hagyni és a berendezés **szakszerű** ellenőrzéséről, javításáról gondoskodni kell.

Vékony elemi szálú, (úgynevezett különösen hajlékony szerkezetű) kábelerek **rövid** (néhány cm) vágását kerüljük, mert a vékony szálak beszorulhatnak a kések közé.
A vágófejet a kábelre mindig **merőlegesen** helyezzük el, még akkor is, ha ez nehézséget okoz.
Szennyezett körülmények között, (sáros kábelgödör), pl. deszka alátéttel előzzük meg, hogy a munkahengerbe idegen anyag kerüljön.

KARBANTARTÁS: A kábelvágó a **tisztán tartáson** kívül más karbantartást nem igényel.
A forgáspont és az élek időnkénti megolajozása növeli a szerszám élettartamát.

Javítás: Ha a szerszám működésében bármilyen rendellenesség tapasztalható, a HIDRA-MIX szervize készséggel áll rendelkezésre a **12 hónapos garanciaidő** letelte után is. A jótállás a törő-kopó alkatrészekre, tömítésekre nem vonatkozik. Ezek pótlásakor munkadíjat nem kérünk, de az anyag árát meg kell téríteni.

Gy. szám: ☐☐☐☐☐☐☐ Év: ☐☐☐☐ Az eladás napja: ☐☐.☐☐.☐☐

A gyártó és a forgalomba hozó nem vállal felelősséget olyan sérülésekért és következményi károkért, melyeket a kezelési utasításban leírt figyelmeztetések, tanácsok és utasítások be nem tartása okozott!

GYÁRTÓ: **DUBUIS Outillages S.A.**
BLOIS CEDEX
F-41034 Franciaország

FORGALMAZÓ: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-, Javító- és Kereskedelmi Kft. Budapest
1106. Jászberényi út 34. **Tel/Fax: (06-1)-261-92**