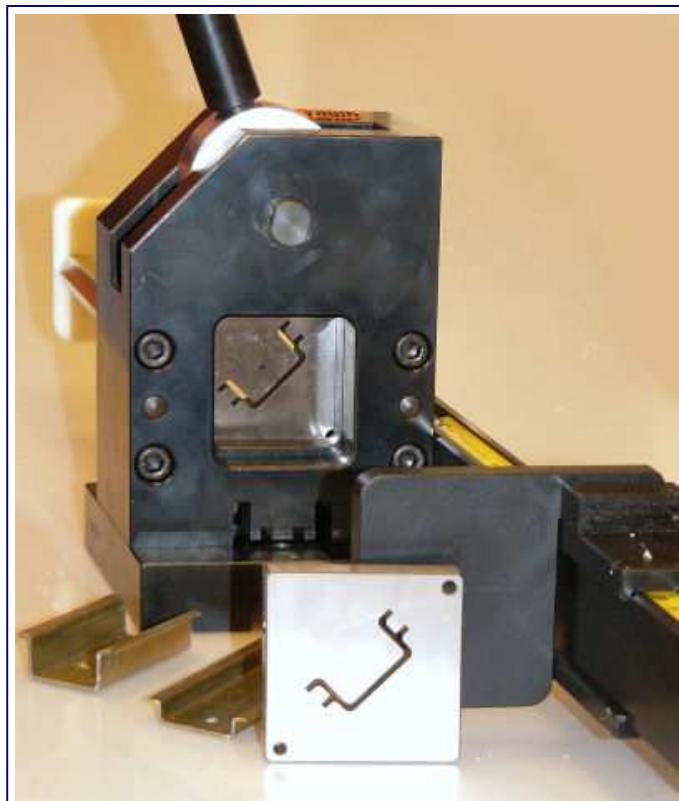
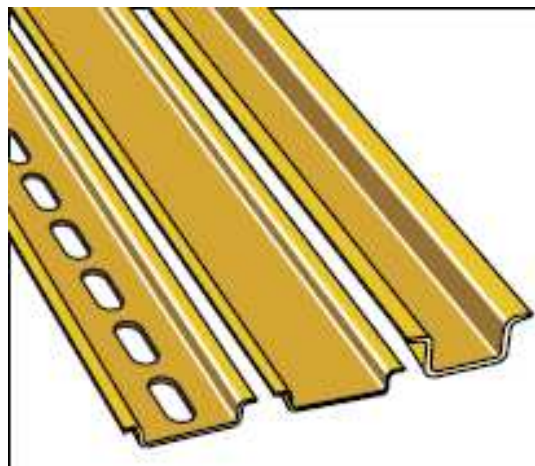


Készülékünk a **TS35/7,5** és a **TS35/15** jelű „kalapsínek” merőleges, „szép” elvágására való.

Műszaki adatok:**Típusjel: HTS**

Szállításhoz a kb. 800 mm hosszú működtető kart leszereljük. A leszerelt kart a fészkébe való visszacsavarás után imbuszcsavarral rögzíteni kell.



A kép mutatja a készülékkel vágható profil-síneket.

Erőszükséglet a kar végén:
max. 300 N (~30 kp)**Méretei: Teljes hossz: 1370 mm.**
Szélesség: 130 mm.
Magasság a kar nélkül: 190 mm.
Tömege: 10 kg.
A sínbe Ø4,5 vagy Ø5,5 mm-es furat lyukasztható (átszereléssel).

A készülék biztonságos használatához szükséges, hogy a vágáskor fellépő billentő erőhatásnak ellenálló, stabil munkasztalra legyen felerősítve. A rögzítéshez a készülék talpán 80×80 mm-es lyukképben 4 db M8 menetes furat található. Ezek segítségével az asztallap alsó oldala felől csavarokkal történhet a rögzítés.

A sín végére felerősítő furatot lyukaszthatunk a készülékkel. A lyukasztás helye az ütközővel beállítható. A lyukasztáskor kieső hulladék szabad eltávozása érdekében az asztallapon átmenő furatot kell készíteni. Az el nem távolított (összegyűlt) hulladék a lyukasztó károsodásához vezethet.

Használaton kívüli állapotban a működtető kar mindig a felső, teljesen hátrahajtott helyzetben legyen, a véletlen előre bukás elkerülése érdekében.

GYÁRTÓ: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-, Javító- és
Kereskedelmi Kft. Budapest
1106. Jászberényi út 34. **Tel/Fax: (06-1)-261-92-95**

HASZNÁLAT**Vágás**

1. A kar legyen fent, ekkor a vágókécek nyitott állapotban vannak.
2. Az ütközőt a kívánt vágási hosszra beállítjuk.
3. A műanyag bevezető felől betoljuk a sánt a vágókécek nyílásán át az ütközőig.
4. A kar lehúzásával elvágjuk a sánt. A kart felső helyzetébe visszahelyezzük.
5. Kivesszük a levágott darabot. Ha szükséges, az ütközőt ilyenkor felhajthatjuk.

Lyukasztás

1. A kar legyen fent, ekkor a lyukasztó fészek nyitott állapotban van.
2. Az ütköző beállításakor vegyük figyelembe, hogy a lyukasztó középvonala a vágási vonaltól 10 mm-rel eltolva helyezkedik el.
 - Ha a sín szélétől a furat 10 mm-es távolsága megfelelő, akkor a sín hosszát állítsuk be.
 - Ha más méret kívánatos a sín szélétől, pl. 25 mm, akkor $25+10=35$ mm-rel rövidebbre állítsuk az ütközőt, mint a sín hossza.
3. A lyukasztani kívánt sánt az alul a lyukasztófészekbe toljuk be.
4. Húzzuk le a kart, ezzel a lyukasztás kész.

A lyukasztótüske kicserélése mechanikai szakképzettséget igényel. Szükség esetén szervizünk a cserét díjmentesen elvégzi.

KARBANTARTÁS

A készülék a tisztán tartáson és – mechanikus szerkezet lévén – a mozgó részek időnkénti kenésén kívül egyéb karbantartást nem igényel. Az excenterhez gépszír, a vágókécekhez vékony olaj használatát javasoljuk.

GARANCIA

A kezelési és karbantartási utasítás betartásával használt **HTS** profilsínavágó készülékre 6 hónapi működési garanciát vállalunk, a végfelhasználó birtokába kerülésének napjától számítva. A fenti idő alatt meghibásodott készüléket térítésmentesen megjavítjuk.

Vállalt garanciális kötelezettségünk megszűnik, ha a szakszerűtlen vagy rendeltetésellenes használat bizonyítható.

Gyártási szám:

Gyártási év:

Az átadás napja: • •

**Garanciális és fizető javítás, tanácsadás,
tartozékok megrendelése:**

HIDRA-MIX Kft.

Budapest, 1106. Jászberényi út 34.
Telefon és fax: 261-92-95, 261-22-17
E-Mail: iroda@hidramix.eu
Internet: www.hidramix.eu

GYÁRTÓ: **HIDRA-MIX** Készülékgyártó-, Javító- és
Kereskedelmi Kft. Budapest
1106. Jászberényi út 34. **Tel/Fax: (06-1)-261-92-95**